



B-17G Flying Fortress

Die B-17G war die letzte in Großserie produzierte Version der „Flying Fortress“. Die Firma Boeing entwickelte den strategischen Langstreckenbomber ab Sommer 1934 für die US Army Air Force aus der Boeing Model 299. Zum Zeitpunkt des ersten Jungfernfluges 1935 war es das größte Landflugzeug in den USA. Unter der Bezeichnung YB-17 bestellte das Army Corps Anfang 1936 14 Flugzeuge. Der Erstflug der B-17G erfolgte am 21. Mai 1943. Im Unterschied zu seinen Vorgängern besaß der Bomber einen Geschützturm unter dem Bug. Bis Mitte 1945 verließen 8.680 Maschinen diese Version die Produktionshallen der Firmen Boeing, Douglas und Lockheed. Die vorhängenden B-17F rüstete man durch den zweiten Kabinenturm zur G-Version auf. Von der B-17 sind insgesamt 12.731 Maschinen gebaut worden. Trotzdem der zweite schwere Standardebomber der USA, die Consolidated B-24 mit 18.482 Stück weitbus häufiger produziert wurde, ist die B-17 heute der bekannteste Bomber des Zweiten Weltkriegs. Die höchste Tagesproduktion wurde im April 1944 mit 16 Flugzeugen erreicht. Die sehr robust gebauten Maschinen verfügten über selbstabdichtende Tanks, eine starke Abwehrbewaffnung und waren zum Teil gepanzert. Neben den 6 Millimeter dicken Trennwänden und den gepanzerten Pilotensitzen war der Rumpf im Bereich der Seitenbewaffnung gepanzert. Gegen einen frontalen Beschuss gab es keinen Schutz. Bis zum September 1944 war es bei der B-17G nicht möglich, die Propellerblätter nach einem Motoraustritt wieder aufzustellen, um die Fliegbarkeit zu erhalten. Zur Gewichtsersparung war kein Feuerlöschesystem für die Triebwerke eingebaut worden. Neben dem oft auftretenden Störungen der Ölkuhlung waren dies die Hauptursachen für die hohen Verluste der B-17G. 1941 erlitten die Bomberformationen bei ihren Tagesangriffen auf Ziele in Deutschland hohe Verluste durch den Hafbeschuss vom Boden und deutsche Jagdflugzeuge. Am 17. August kamen 60 Maschinen von den Missionen gegen Schweinfurt und Regensburg nicht zurück. Bei dem zweiten Angriff auf Schweinfurt am 14. Oktober wurden 77 von 291 B-17 abgeschossen. Insgesamt 121 Maschinen kehrten schwer beschädigt nach England zurück. Da mit weniger als 300 kmh in enger Formation und konstanter Höhe fliegende Bomber wurden erst seit 1944 von langstreckenflugzeugen begleitet. Bei der 8. Staffel Luftflotte gingen im Sommer 1944 in einer Woche durchschnittlich 60 „Flying Fortress“ durch Kampffliegerwirkung und Unfälle verloren. Zu diesem Zeitpunkt verfügte die Luftflotte über 1829 B-17. Infolge der alliierten Luftschiffüberfälle Europa begann man gegen Kriegsende, die Anzahl der Bomberflüsse und die Munition zu verringern. Einige Geschwader führten ihre Einsätze ohne Schutzen durch. Nach dem Abbau des Kinn- und Kugelgewehrs flogen die Maschinen rund 40 kmh schneller. Mit der B-17 sind über Europa 640.036 Tonnen Bomben abgeworfen worden. Insgesamt gingen bei 291.508 Einsatzes 4.688 B-17 verloren. Im Mai 1945 waren in England 106 Bomb Squadrons mit 2.300 B-17 stationiert. Weitere 500 Maschinen standen auf Flugplätzen in Italien. Die letzte B-17G verließ am 29. Juli 1945 die Werkhalle. Im Koreakrieg noch eingesetzt, sind einzelne Maschinen im Vietnamkrieg für Sondermissionen verwendet worden. Die B-17C-35-VE „98888“, Little Miss Mischief“ wurde am 23. März 1944 ausgedient und war von 15. Juni 1944 bis zum 14. Oktober 1944 in der 91st Bomb Group, 242nd Bomb Squadron in Bassingbourn, England, bei 75 Missionen im Einsatz. Am 15. Oktober 1944 wurde die Maschine durch Heck-treffer schwer beschädigt. Für die Reparatur verwendete man das Heck der ausgemusterten B-17G-2A-32-3105. Nach einer Bruchlandung am 4. April wieder instandgesetzt, erhielt die 306. Bomb Group die Maschine. Seit dem 24. Februar 1944 in Bassingbourn bei der 323. Bomb Squadron stationiert, beendete die B-17G-30-BQ-42-31909 „Nine-O-nine“ 1945 nach einer Gesamtflugzeit von 1129 Stunden und der Rekordzähler von 140 Missionen in der 8. Luftflotte ihren Dienst, wurde im Juni 1945 in die USA überführt und versrotet verschrottet. Die Nose-Art, ein auf einer Bombe ruhender Kolumbianer, stammte von dem Mechaniker Senator Tony Starcer, der auch die „Little Miss Mischief“ genannt hatte. Seit 1988 betreut die Collins Foundation in den USA ein flugfähiges restaurierte B-17G mit den Markierungen der „Nine-O-nine“. Von erhaltenen Maschinen sind derzeit noch 14 B-17 flugbereit.

Technische Daten:	
Besatzung:	6 - 10
Länge:	22,80 m
Höhe:	5,85 m
Spannweite:	31,63 m
Högelösche:	141,90 gm
Triebwerke:	4 Curtiss Wright R-1820-97 Cyclone Neunzylinder-Sternmotoren mit Turboladern
Startleistung:	881 kW (1200 PS)
Propeller:	3-Blatt-Lufschrauben, 3,531 m Durchmesser
Leermasse:	16,425 kg
Startmasse:	25.000 kg/ max. 32.727 kg
Treibstoffkapazität:	10.635 l/ max. 13.740 l
Schrägtriebstoffvorrat:	560 l
Schrägtriebsgeschwindigkeit:	485 km/h in 7.600 m Höhe
Höchstgeschwindigkeit:	296 km/h
Reisegeschwindigkeit:	2.897 - 6.034 km
Reichweite:	1.760 km
Reichweite bei max. Zuladung:	11.920 m
Gipfelhöhe:	37 Minuten
Stellzeit auf 6.100 m:	2.724 kg/ max. 5.800 kg
Bombenzuladung:	13 M-2 Browning 0,50 cal MG (12,7 mm) und 6380 - 7.485 Schuss Munition
Abwehrbewaffnung:	

Form hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH & Co. KG. Widerrichtliche Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.
Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera l'objet de poursuites en justice.
Modelado y en propiedad de Revell GmbH & Co. KG. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.
Forma prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG, e di proprietà della stessa Impresa. La quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.
Maià en Revell GmbH & Co. KG. Valmésma la omplutxa. Laietkoan koplosta tulian portxatzen da ed otsalha formak.
Formen es produzit et sia Revell GmbH & Co. KG. Etats-geprüft und titellos wird hierfür streng verfolgt.
Produžen je prava vlasništva firme Revell GmbH & Co. KG. Nekajenega podrobjenja jest zazorno in pod odgovornostjoč sodijošč.
Model Revell GmbH & Co. KG. firmalarına mülkiyet altında bulundurulmuştur. Karuna ayırmak münasebetiyle tazkiye edilecektir.
A forma é propriedade da Revell GmbH & Co. KG. A reprodução ilegal será perseguida legalmente.

B-17G Flying Fortress

The B-17G was the last "Flying Fortress" to be produced in large numbers. Starting late in 1934, Boeing developed this Strategic Long-Range Bomber for the US Army Air Force. It was based on the Boeing B-29. At the time of its maiden flight in 1935, it was the largest land-based aircraft in the USA.

The US Army Air Corps initially ordered 14 aircraft with the designation YB-17. The maiden flight of the B-17G took place on 21 May 1941. In contrast to its predecessors, the B-17 had a gun turret under the nose. Up to the middle of 1945 - 8,680 of these aircraft had left the production line of Boeing, Douglas and Lockheed. The remaining B-17 models were converted to the "G" specification with the addition of a chin-turret. A total of 12,731 B-17's were built. Despite the fact that the second heaviest US standard bomber, the Consolidated B-24 was, with 18,482 aircraft built, the most prolific bomber of the Second World War, the B-17 still remains the most renowned. In April 1944, the highest daily production was achieved with 16 aircraft. The robustly built aircraft had self-sealing fuel tanks, a formidable defensive armament and were partly armoured. As well as 6mm thick dividing bulk-heads and armoured pilot seats, the fuselage was armoured around the area of the lateral gun bays. There was no protection against a frontal attack. Up to September 1944 it was not possible to feather the B-17G's propellers after an engine failure. A fire extinguishing system was not incorporated into the engine nacelles in order to save weight. This was one of the main reasons for high losses within the B-17G fleet, along with the regularly occurring malfunctions in the oil cooling system. In 1943 during their daily attacks on targets in Germany, the bomber formations received heavy losses from ground FLAK and German Fighter Aircraft. Of the aircraft sent on missions against Schweinfurt and Regensburg on 7th August that year, 58 did not return. During a second attack on Schweinfurt on 14th October, 77 of the 291 B-17's were shot down and 121 aircraft returned to England heavily damaged. The bombers, flying in close formation at less than 300 kmh (186 mph) at a constant altitude, were only escorted by long range fighter aircraft from 1944 onwards. In the summer of 1944, the 8th Aviation Wing lost an average of 60 " Flying Fortress" per week due to enemy action and accidents. At this moment in time, the Air Force had over 1825 B-17's. As a result of allied air superiority in Europe towards the end of the War, it was deemed necessary to reduce the number of on-board gun positions and the quantity of ammunition carried. Some wing a few missions without any Gunners. After the removal of the Chin and Ventral Turrets the aircraft flew 40 kmh (66 mph) faster, 640,086 tons of bombs fell on Europe from the B-17s. A total of 4,688 B-17s were lost during 291538 missions. In the May of 1945, one hundred and six bomber squadrons with a total of 7,300 B-17's were stationed in England. A further 500 aircraft were stationed on airfields in Italy. The last B-17's left the factory on 29th July 1945. Still in use during the Korean War, some aircraft were also used for special missions during the Vietnam War.

B-17G-35 VE 42-9780 "Little Miss Mischief" was rolled out on 23rd March 1944. Between 15th June 1944 and 4th April 1945 she took part in 78 missions with the 324th Bomber Squadron of the 91st Bomber Group stationed at Bassingbourn in England. The aircraft sustained heavy damage from FLAK on 15th October 1944. The tail of the de-commissioned B-17G 42-31405 was used for its repair. The aircraft was again repaired after an emergency landing on 4th April and transferred to the 306th Bomber Group. Stationed with the 323rd Bomber Squadron in Bassingbourn between 24th February 1944, with a total of 1129 hours flying time and a record 140 missions with the 8th Aviation Wing, B-17C-30 BO 42-31909 "Nine-O-Nine" was de-commissioned and returned to the USA in June 1945. It was later scrapped. Its nose artistry - Columbus riding on a bomb - originated from Technical Sergeant Tony Starcher who also painted the nose of "Little Miss Mischief". Since 1986, the Collis Foundation in the USA runs a fully restored B-17G with the registration "Nine-O-Nine". Out of four remaining aircraft, fourteen B-17's are currently in an airworthy condition.

Technical Data:	
Crew:	6 - 10
Length:	22.80 m (74ft 10ins)
Height:	5.85 m (19ft 2ins)
Wingspan:	31.63 m (103ft 9ins)
Wing Area:	141.9 sq.m (1,527 sq.ft)
Engines:	4 Curtiss-Wright R-1820-97 Cyclone Nine Cylinder Turbocharged Radial Engines.
Take-off Power:	885 kW (1,200 hp)
Propeller:	3-Blade Propeller, 3.531 m (11ft 7ins) diameter.
Empty Weight:	16,425 kg (36,217 lbs)
Take-off Weight:	25,000 kg (55,125 lbs) / max. 32,727 kg (72,163 lbs)
Fuel Capacity:	10,635 l (2,740gals) / max. 13,740 l (3022gals)
Lubricants:	560 l (123gals)
Maximum Speed:	485 km/h (300mph) at 7,600 m (25,000 ft) Altitude
Cruising Speed:	296 km/h (183mph)
Range:	2,897 - 6,034 km (1800miles - 3750miles)
Range with maximum load:	
1,760 km (1092miles)	
Service Ceiling:	11,920 m (39,100ft)
Time to Climb to 6,180 m (20,000ft):	37 Minutes
Bomb load:	2,724 kg (6006lbs) / max. 5,800 kg (12790lbs)
Defensive Armament:	13 M-2 Browning 0.50 cal MG (12.7 mm) and 6380; 7485 Rounds of Ammunition

Model manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG. Legal liabilities are subject to prosecution.
Vorm verantwoord door en eigendom van Revell GmbH & Co. KG. Onrechtmatige nabootsingen worden gerechtelijk vervolgd.
Forma produzida e da propriedade da Revell GmbH & Co. KG. Copias não autorizadas se sujeitam a processos judiciais como determinado na lei.
Modellen tillverkad av och tillhör Revell GmbH & Co. KG. Alla kopieringar belaras enligt lag om upphovsrätt.
Formen er Ejet af Revell GmbH & Co. KG som også har ejendomsret over tilsvarende sagsejere.
Модель изготавливается и принадлежит Revell GmbH & Co. KG. Юридические обязательства предъявляются в судебном порядке.
H modellen er fremstillet og ejendommen til Revell GmbH & Co. KG. Uautoriserede nærværende vil blive straffet ved domstolen.
Társítottaknak tulajdonkénti és tulajdonoskénti jogi követelésekkel szemben felelősséget vállalnak.
Revell GmbH & Co. KG-éknél készülve és tulajdonban van. Nem engedélyezett másolásoknak bírósági eljárásban felelősséget vállalnak.

Design: BRAZ, Ivo Braghini

Special thanks to the IWM Duxford, UK for the support

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D; Achtung: Jedes Teil ist normalisiert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummibands, Klebefond und Wüscheklemmen zum Zusammenheften der geklebten Elemente (3). Plastikkette in einer milden Wurzmittellösung religieren und vor der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abdrückbilder besser halten. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam aufgetragen Chrom und Farbe an den Klebefeldern entfernen. Klebe Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abdrückbild einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauschen. Das Motiv an der bereitstehenden Stelle vom Papier abschleifen und mit Löschpapier aufdrücken.

NL: OPGELIEF Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagewijzgels. Bewerken gereedschap; mes en vijl voor het uitsnijden van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de geladen onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht voorwereldel religen en voorzichtig hanteren, omdat dat kan breken. Controleer voor het lijnen of de onderdelen passen; han dan opgeborgen. Uitvoeren en verwijf van de lijnenmarkeringen voor wijder. De onderdelen vervangen voor dat ze niet meer worden verijfeld (4) (5). Vel goed laten drogen, dan verdergaan met de montage. Elk deel afzonderlijk etenigen en ca. 20 sec. in warm water doven. De dezel en de conservering plotten van het eerste schotje en na voltooiing van de montage.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and point from the coated surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well and only then continue to assemble. Cut out each frame individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and late designated position, then press on with blunting paper.

F. ATTENTION : Issez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); abrasifques, ruban adhésif et places à longue pour marquer les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lessive ou lavez-les à l'eau soit que la peinture et les décalcomanies soient mieux. Avez de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; nettoyez peu de colle. Enlever le chrome et la peinture des surfaces de colle. Peignez les petites parties avant de les déposer de la grappe (4)(5). Issez bien sèches la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Détachez chaque élément séparément et plongez-le dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser la maille pour le séparer du papier presse-le sur empêcheant avec du papier bouillé.

E: Atendrá Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detalladamente las instrucciones. Cada pieza va numerado (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarcar los plazos (2). Cinta de goma, cinta adhesiva y planos de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se seque el agua para mejorar así la adherencia de la plástica y las colores/máscaras. Antes de aplicar el pegamento comprobar si los plazos quedan correctamente adaptados. Aplicar el pegamento sin excederse. Afilar las superficies de pegado el craso y la plástica. Pintar los plazos pequeños antes de desprendimientos de su yeso (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la plástica. Recortar los colores/máscaras una por uno y sumergiéndolas durante unos 20 segundos en agua caliente. Desfijar del papel la coloración en el agua caliente y sacarla y colgarla en seco. Una vez seco proceder al ensamblaje.

ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente la scheda di montaggio. Ogni pezzo è numerato [1]. Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: cacciaviti a lama per legare la sbaratura dei pezzi (2), nastro adesivo o mollettina da bucoio per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavori i particolari in plastica con un detergente a debolezza e lasciali asciugare all'aria, per una migliore durata dello strato di colore e della figura decoupage. Prima di verniciare, verificare che i pezzi siano già ben asciugati. Per applicare il collante non eccessivo. Tagliare asse e colore dalla superficie da incollare. Dipingere i piatti accessori sul supporto prima di rimetterli (4) [5]. Far secire bene prima di proseguire con l'assemblaggio. Ricoprire singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare inoltre nel nulla la posizione segnata e far riposare con cura asciugando.

OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen sammen. Var enda dolt för numrering (1). V g beaktar följande i komponentens tillverkningsprocess. Verktyg, som du kommer att behöva: kniv och såf för att skrapa delställningar (2), gummirullagor, telp och häsförspår för att hälpa samman de länkade delställningarna (3), Rengör platsdetaljerna i en mild tvättmedelslösning och torra dem i häften förr än lock och dekaler skall hålla bättre. Kolla, om delställningarna passar ihop längs de hänsynsfulla delar och använd handen sparsamt, vidgångna och lock håll ytorna, som kommer att länkas ihop. Måla de små delställningarna ihop av envägsfärgen som finns runtome (4). Låt locket rikta sig mot länken innan du färsätter med sommarstållningen. Skräp av varje delställning och sätt upp dem i varje valva i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från papernet genom att trycka vid det ungväga stället och tryck fast med liknande.

KJEMAK: Inden sommerstævninga begynder, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsdårene skal overholdes. Nedenfor visker vi: Kniv og fil til afspænding af delene (2); garnikkels, topo og tækklemmer til at holde de klæbtede (3) delene sammen. Plastfolie til den siste (4) del i sætet og hæftes til med tækklemmerne bedre end haftet. Inden påførelsen kan delen fås fritspærter i et par sekunder. Kom en farve sprays fra klæbtedårene. Da smid delen moden ud på fyrtres fra rommen (4). Del farven ført godt inden sommerstævninga fortæthes. Overføringstæderne møtter skærer ud ørkelhus og dypes ca. 20 sek. I venstre vand

Α: ΠΡΟΣΟΧΗ: Ήπιτη διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξόρτυμα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά 'των βιβλιών' συναρμολόγησης. Αποτούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίμνα για τη έλευση των εξόρτυμάτων (2), λαστιχένια τανίδια, κολπιτήνια τανίδια και μαντολάκια για τη συγκράτηση των λαλημένων μερογενών εξόρτυμάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξόρτυμα μέσα σε ένα 'μαλακό' εφοριατικό διάλιμπα και στεγώντας τα στον αέρα, θέτε τα υπάρχει καλύτερη πρόσθιση του χρήματος και των λαλημάνων. Ήπιτη το κόλλαρια, λάγκες αν τοιρίζεται μεταξύ τους τα εξόρτυμα. Επαλεύτε οικονομάκη την δύλα. Αποφράντε την από τη επιφάνεια την πληκτήσης, χρώμιο και βαρφί. Βάστε τα μικρά εξόρτυμα, πριν πομακρύσουνται από το πλούτο (4, 5). Άφοτε να στεγνώνονται καλά τα χρήματα και θέτεσα συνεχίστε την αναρρόληψη. Κόψτε ξεχωριστά τα κέδρες μοτίβα των χαλκομανιών και βουθίστε το σε ζεστό νερό για περ., 20' πετερόλεπτα. Απομακρύντε το μοιρό από το χαρτί, στο σηραπεδώμενο σημείο και πάτε το με το απόσπαστό.

083 Les nye igjentom monitringseventilene for summertøygåga. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monitringa. Notwendig verktøy: Klev og til for å feste av grader på delene (2), gummibånd, topo og klestikker for å holde sommene de økende (3). Rører plastrilene i delen tørenes og la dem hukkere, slik at fergen og blidene sitter bedre. For påliteligheten må kontrolleres om delene passer. Ta på litt tøm. Hjem kroa og legg på klestikken. Med do små delengs for de hjernen fra romma (4). Se motset for verktøy- og del-materialestdelen. 15 minutter etter at du har ferdig med arbeidet, må du ikke se på deg før du har vist i ca. 20 sekunder.

ABRÉU: Antes de iniciar a montagem é importante o momento da construção. Todas as partes compostas são numeradas (1). Atentar para a ordem das etapas da montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lâmina para separar a reborda dos peças (2), serra elétrica, fita medidora e molas de rosca para apertar as peças (3) durante a colagem. As peças de madeira plástica devem ser limpas sem aplicar força de deslizamento a excesso de ar, de forma que a borda de fôrma e os decouperes falem uma boa aderência. Antes de colar, verificar se as peças se encaixam utilizada a colar em pequena quantidade. Eliminar o excedente e a folga das superfícies a serem coladas. Não passar sol nos peças que ainda se encontram fixas no grade de madeira plástica. Pintar as peças antes da remoção da grade (4) (5). Deixar a faixa seca completamente para depois continuar com a montagem. Verificar se todos os decouperes e margens estão em boas normas durante aproximadamente 20 segundos. Executar os motivos da popel na posição horizontal a sacar tecer

: HUOMIO: Ios rokenausobjekti huollisesti esaten kokoonten. Jokaisella on numeroluut (1). Huomioil osien oikean asennuksen. Tärvitsevät työkalut: Valtis ja viisi osien ylemmästä osista puristimella polttoaineen (2); kompressori, telppi ja pyykkimäinen sekoittaja sekä osien pakkauksia sisältävät tikkimerkki (3). Pidosta merialustan mittelöllä pesuvalmisteeksi ja jana näiden kuvien lähetysaikaa sekoittava ja pakottava pitkä varasemina. Tarkista esaten lämpötila, ettei osat sepihän tilassa; lämpö lämmitsevät esineitä kremoissa ja muodissa lämpötilaan. Modulen pientä osaa esaten kuvia irrotetaan ne pikkulämmistä (4). Anna suora kuvira esaten kuvia jatku kokoonten. Leikkise jokaisella siirtokuvalla erikseen ja luo uutta lämpötilaa veteen a. 20 sekunninjakso. Irrota paperinen metallista kohdusta seuraavalla pikkumallilla kuviran toiselle osalle vasten.

Read before you start!

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и пилы-нож для очистки деталей (2); резиновая лента, клеевая лента и зажимы для сушки склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картины лучше пропалили. Перед склеиванием проверить, подходят ли детали; если взвесить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Необходимо детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамы (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переворотную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładną instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz plikier do usuńcia zadróżeń z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerka do bieżnika dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środków myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność farby oraz kalkanów. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dano elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Mały element pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farba dobrze wysuszyć, dopiero po kontynuowaniu składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkanów i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru oznaczone miejsca i docisnąć bławu.

TR: DÝKKAT! Model yapýýmna baþlamadan önce acýýamalarý dikkatice okuyunuz. Modele kullanýan her parçaya bir numara verilmesi (1). Model yapýý sýrasýna dikkat ediniz. Gerekli el atleþen: Parçalarý babaý bulunduklarý çerçeveden gýkmak lïn mezek býgaýý ve parçalarýný almak lïn eðet (2). Yapýýmýn sürdürüksonra parçalarýn yapýþmasý lïc in bir arda tutma yarayan paket lastörlü, seðo tıva ve çamýþý mandalý (3). Boyanýn ve cýkarýtamaynýn da ëli yapýþmasý ye kaþýlý olmasý için plastik parçalarýn darterjaný stüða temizleyip odada kurutmaþa býrakýnýz. Yapýþtýrycý sunmedan önce parçalarýn katýþýylý olarað birbirine tam uyup uyandýýmýn kontrol ediniz, yapýþtýrylaçký ýerlerde boy aþýnýsý ve krom varsa temizleyin. Yapýþkaný iderel býrakýnýz. Küçük parçalarý babaý bulundurulaný çerçeveden cýkartmadan önce boyayýnýz (4) & (5). Boya lýcole kurutduktan sonra montajla devam ediniz. Her cýkarýlmay once katýðý ye birlikte kesinlýk ve ñük sudan 20 saniye kadar bekletin. Cýkarýlmay model üzerinde yarýþracabýñýz yüzeye koynuz. Üzerinden kurutma kabul etmeyen hastýmların cýkarýlmay model üzerinde yarýþracabýñýz yüzeye koynuz.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročtět. Každý díl je očíslovaný (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Kůž a plíšek k odstranění výronků na dílech (2); průzova pásek, lepicí pásek a kolíčky na prádlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vyčistit v roztoku jedenné prací prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajistění lepší přilnavosti barevného materiálu a obliků. Před nalepěním zkонтrolovat, zdaž díly lícují; lepidlo nanášet úsporně. Chránit a barvu na lepených plochách odstranit. Malé díly natřit před jejich odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechat dobyte vyschnout, teprve potom pokračovat v sestavěn. Každý motiv obliku jednotlivě vyznačit a ponorit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsumovat a přitlačit pomocí stříacího prstu.

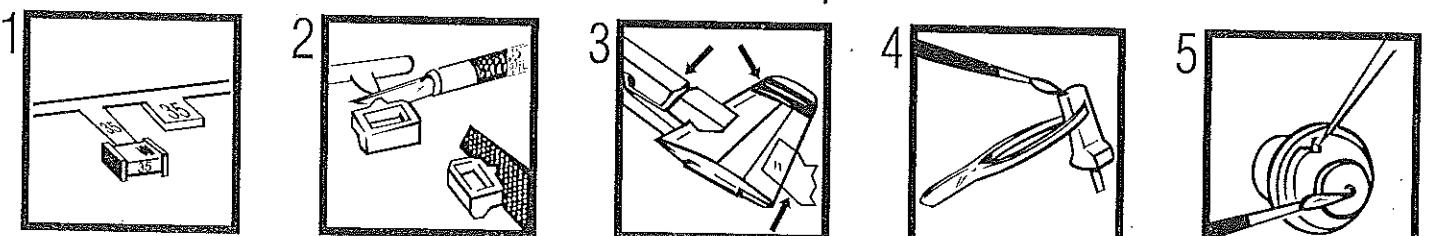
I: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutató alaposan át kell olvasni. minden alkalmazott számával látak el (1). A szereles lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerződők: kész és részleg az alkalmazottak sorrendjéhez (2); gumiizsoló, ragasztószalag és ruhacsomag az összeragasztott alkalmazottak megtártásához (3). Műanyag alkalmazottak légy mosószerrel oldalban kell tisztítani és a levegőn kell megszártani, hogy a festék vonatkozik a műanyagokon. A festékek jobban tapadnak. A fentagaszlatás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkalmazottak összeállítenek-e; ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krónikum és festéket a ragasztási felületekről el kell távolítani. Ismertetni az alkalmazottakat a keretből töltött elvárt mennyiségeket előtt ki kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden műanyag-műtvomut egyesével kell kivágni és b. 20 másodpercen belül lehűtőben meleg vízbe kell áztatni. A műtvomut a megfelelő helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspárolt fémrönnyel.

LO: OPOZORILO: Pred pričetkom sestavljanja preberi navodila za uporabo. Vsak del je označen z barvijo. Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pilica za ločevanje delov, elastična lepljiva trak v ključke za perilo za držanje zlepiljenih delov (3). Plastične dele očistite z lagim praškom in posuši da se stoji barve in nalepke boješčega pramejo. Pred lepljenjem obvezno reveri, če že del previlno prilega. Previdno nanesi lepljo. Iz površin, na katere nanašaš lepljo, odstrani krom in barvo. Manjše delo pobarvaj preden jih odstranis iz okljuka (4). Barva naj dobro posuši preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsako nalepko kreži in potopi vstopno vodo (cca. 3 sekunde). In odstrani in naredi kar je potreben.

K POZOR: Pred začiatom stavby si pozorne preštudujejte stavebný návod. Každý diel je očíslovaný (1). Dbajte na správne montážne kroky. Potrebné nástroje: Nôž aľplítku na oddeľenie dielov zlámadla a ich začistenie (2), žemľuťku do vlasov, lepiaca rošta štipco na prádo, pred pridávanie jednotlivých lepených dielov (3). Diely zlepľať musíte výsledne zo čistého prostredia (sponzor) a ľenechat uschnúť na vzdialosť za účelom lepej ilahostivity lepidla, farieb a ďalších materiálov. Pred lepením skontrolovať, či diely lečujú. Lepidlo nanášať úspornie. Chróm farbu na lepených miestach opatme odstrániť. Malé diely naliptiť este pred ich odobratím zlámadla (4). Farby sa chrbtať dobasniť, až potom počkávať výšestavovanie. Každú nápluku vystrihnúť jednotlivú aľponzor do vlaži vody približne na 20 sekund. Nápluku na príslušnom mieste modelu presunúť až posmernú papiera a ďalejme ju ľatkoť a kóroverhu posmerným napieraním.

D: ATENTIE! CITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE ÎNAINTE DE ASAMBLARE. FIECARE COMPOZIȚIE ESTE NUMEROTATĂ. ASAMBLAȚI ÎN ORDINEA INDICată PE SCHEMĂ. PIESELE SE DESPREND DE PE RAMĂ CU UN CUTTER. BAVURILE SE ÎNLAȚUĂ CU O PULĂ FINĂ. CURATAȚI PIESELE CARE SE IMBINA DE GRASIMI, URME DE VOPSEALĂ SU CURATAT CU O SOLUȚIE DE DETERGENT. VOPSITI PIESELE MICI ÎNAINTE DE DESPRENDerea DE PE RAMĂ. LASAȚI VOPSEAUA SA SE USUCE BINE ÎN NUMĂLAPOI CONTINUĂT ASAMBLAREA. TAJAȚI FIECARE TRANSPORȚATOR INDIVIDUAL și IMERSAȚI ÎN APA CALDĂ CCA 20 SEC. TRANSFERAȚI ÎN POZIȚIA DORITĂ APOI ÎNĂSATI CLOCOTNIȚA. EPOXYDUL SE DIFUDEȘTE PE ACUMULĂTORI.

ВЪЗМОЖНОСТИ Следвай указаната схема. Всяка част е номерирана. Сизвай те последователността на лините на сподлан вът. Необходими инструменти: нож и пила за отстраняване или изриване на отдельните части; умена леща, лейкоцид и циркон за да задържате здадено след съединяването им. Пластиматовите елементи да се почистват в лек разтвор от вода и перилен прерапа, да се изпълняват и да се изсушат на изсъхван, за да се постигне по-добро скленяване на болта или ваденката. Нанесете болта върху малкия преди да ги дадете на шаблонта. Оставете болта да изсъхне преди да приложите стъклен обрамене, ако наляските на леплото изстърка го болта от покърнините за скленяване. Преди скленяването прорежете дадените на васят идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете то отциско всяка с дна ваденка и я потопете в топла за около 20 секунди. Отпомогнете ваденката да узакони място на хартията и я поиздигнете от него с помощта на



Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.
 Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.
 Sirvante tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.
 Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nel susseguenti stadi di costruzione.
 Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokonaisvalmisteissa.
 Legg merke til symbolene som benyttes i monteringstrinnene som følger.
 Prosze zwrócić na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych.
 Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılacak olan, aşağıdaki semboleler tütün dikkat edin.
 Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az előző építési lépésekben alkalmazásra kerülnek, vegye figyelembe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen
 Soak and apply decals
 Mouiller et appliquer les décalcomanies
 Transfer in water even laten weken en aanbrengen
 Remojar y aplicar las calcomanías
 Pôr de molho em água e aplicar o decalque
 Immergir in acqua ed applicare decaloamnia
 Blöd och fäst dekaler
 Kostula siatkówka wodą i zastosuj ją do pakułek
 Fullt motvæl i varmt vann og sett det over
 Dypa bildet i vann og sett det på
 Нераспечатану картинку намочить и нанести
 Zmiejskoj kalkomanią w wodzie a następnie nakleić
 Bounită în apă și apoi să o pună
 Çıkartmayı suya yumaşatın ve koynun
 Óbtisk námočť ve vode a umistit
 a matricát vízben beáztatni és felhelyezni
 Prešlikat potopliti v vodo in zatem nanašati!



Zur Anbringung der Abziehbilder empfohlen
 Recommended for affixing the decals
 Recommandé pour l'application des décalcomanies
 Aanbevolen voor het aanbrengen van de transfers
 Recomendado para fijar las calcomanías
 Posição recomendada para aplicar os decalques
 Raccomandata per applicare la decaloamnia
 Rahmenanleitung für montieren vor dekaler
 Anbefalet för placering ou placering av dekaler
 Recomendado para colocar las plantillas para pegar
 Kostuka na mazdrovom varenje
 Zázorka na namazání kalkomanii
 Izvorotiti na voda za kalkomanii
 Detalii sprijinării de la kalkomanii la instalare este oferit
 Príprava na zlepšenie plátna
 Metta ležito
 Príprava na príklejanie nalepk
 Odpranjanje na zlepjanje pričvrstite nalepk
 RECOMANDAT PENTRU APLICAREA ACTEILURILOR
 Pregătirea sa fixezi sa lepste este nevoie de apa

Please note the following symbols, which are used in the following construction stages.
 Neem a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwfasen worden gebruikt.
 Por favor, presto atención aos símbolos que seguem pois os mesmos serão usados nas próximas etapas da montagem.
 Observera; Nedanstående pictogram används i de följande arbetsmomenten.
 Leg venligst merke til følgende symboler, som benyttes i de følgende byggefaser.
 Пожалуйста, обратите внимание на следующие симолы, которые используются в последующих операциях сборки.
 Порахуйте професію то післяточкою, та оно ще раз використовується у тій наступній фазі зборки конструкції.
 Dajebe prošim na dale uvedené symboly, ktoré sa používajú v nasledujúcich konštrukčných stupňoch.
 Prosimo za Vašu pozornosť na stedēce simbola kia sa uporabjujú v nasledujúcich krokoch gradbe.



Kleben
 Glue
 Colle
 Lijmen
 Engomar
 Colar
 Incollare
 Ummas
 Ummaa
 Umes
 Umm
 Klejanie
 Przyklejcie
 клајенда
 Yapıştırma
 Lepení
 Lepiti



Nicht kleben
 Don't glue
 Ne pas coller
 Niet lijmien
 Não engomar
 Non colar
 Non incollare
 Ummas ej
 Älä liimaa
 Stik KKE limes
 Ikkä lim
 Не клеить
 Nie przyklejać
 μη κλαγά
 Yapıştmayın
 Nelepi
 nem szabad ragasztani
 Ne lepiti



Wahlweise
 Optional
 Facultatif
 Niet lijmen
 No engomar
 Non colar
 Non incollare
 Ummas ej
 Älä liimaa
 Valgfritt
 Valgfrikt
 Не выбирать
 Nie wyboru
 εναλλακτικά
 Segmeli
 Vollelné
 tetzszer szent
 način izbire



Klebefolie
 Adhesive tape
 Défibré de ruban adhésif
 Plakband
 Cinta adhesiva
 Alatamento
 Facalativo
 Valfitti
 Tejp
 Tape
 Tape
 Klevetka lepítva
 Tašma klejaca
 κολλητική ταινία
 Segmeli
 Vollelné
 tetzszer szent
 način izbire



Klarsichtfolie
 Clear parts
 Pièces transparentes
 Transparenta onderdelen
 Limpia las piezas
 Peça transparente
 Parte transparente
 Genomsiktiga delar
 Läpinäkyvä osat
 Glassränta deler
 Gjennomsiktige deler
 Прозрачные детали
 Elementy przezroczyste
 διαφανή εξρεπτήματα
 Šeffal parçalar
 Průzračné díly
 átlátszó alkatrészek
 Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen
 Repeat same procedure on opposite side
 Opérer de la même façon sur l'autre face
 Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant
 Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto
 Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto
 Stesso procedura sul lato opposto
 Upprepa procedure på motsatta sidan
 Tosta sama tolmenipide kuten viceversa sivulta
 Del samme arbejde gentages på den modsættende side
 Gjenta prosedyren på siden ivers overfor
 Повторять ту жюю же операцію на протилежній стороні
 Takiż powtarzać czynności powtarzajcy się stronie przeciwnie
 επαναλαμβάνετε την ίδια διαδικασία στην οπένων πλευρά
 Aynı işlemi karşı tarafı tekrarlayın
 Stejný postup zopakujte na protější straně
 ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni
 Isti postopek ponovit u na suprotnej strani



Abbildung zusammengesetzter Teile
 Illustration of assembled parts
 Figure représentant les pièces assemblées
 Afbeelding van samengevoegde onderdelen
 Ilustración piezas ensambladas
 Figura representando peças encadadas
 Illustrazione della parti assemblate
 Bilden visar därman hoppas
 Kuva yhtenäitettä osista
 Illustrasjon viser de sammensatte delene
 Illustrasjon, sammensatte dele
 Изображение сънчтрованите деталей
 Rysunek złożonych części
 απεικόνιση των συνοπτικών εικόνων
 Birleştirmen parçalarını seki
 Zobrazení sestavených dílů
 összeszerelőt alkatrészek ábrája
 Slika sklopjenega dela



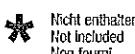
Mit einem Messer abtrennen
 Detach with knife
 Détacher au couteau
 Met een mesje afsnijden
 Separaro con un cuchillo
 Separar utilizando una cuchara
 Staccare col coltello
 Skär loss med kniv
 Knota visejällä
 Afdækkels med en kniv
 Skjær av med en kniv
 Отделять ножом
 Odciały nożem
 Діз'юхати з дрібними ножами
 Bir bırak ile kesin
 Oddelit pomocí nože
 kés segítségével leválasztani
 Oddešti z nožem



Beuteil trocken lassen
 Allow the parts to dry
 Laissez sécher les pièces
 Oderdelen laten drogen
 Dejar secar las piezas
 Décarcer os componentes
 Far assecar col componenti
 Anna osa kuiva
 La delene taka
 Led komponenterna torra
 Låt byggdelarna torra
 Оставлять ножом
 Odciały nożem
 Czekać poostawiać do wyschnięcia
 Akyora ta merig na otvorenou
 Yetiş pareçânları kurumaya bırakır
 Akarəsəzək həqiqi şərəfi
 Akarəsəzək həqiqi şərəfi
 Akeretetek həqiqi şərəfi
 Putrite da sestavljeni deli posuđuju



Anzahl der Arbeitsgänge
 Number of working steps
 Nombre d'étapes de travail
 Het aantal bouwstappen
 Número de operaciones de trabajo
 Número de etapas de trabajo
 Numero di passaggi
 Antal arbetsmoment
 Työvaiheden lukumäärä
 Antal arbejdstrin
 Antal arbeidstrinn
 Конквство операций
 Liczba operacji
 oprithús töv erupostón
 İş sahifalarının sayısı
 Počet pracovních operací
 a munkafolyamatok száma
 Število koraka montaze



Nicht enthalten
 Not included
 Non inclus

Behoort niet tot de levering
 No Incluido
 Non compris

Não incluído
 Ikke medsendt
 Ingår ej

Ikke inkludert
 Elvat sisältä
 Δεν οντυπεριλαμβάνεται

Не содержится
 Nem tartalmazza
 Nie zawiera

Ni vsebovan
 İçerisinde bulunmamaktadır
 Není obsaženo

Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.

GB: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

FR: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Hou dit en de bijgaande veiligheidsinstructies enhou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.

I: Seguire le avvertenze di sicurezza allegate e tenere a portata di mano.

P: Ter em atenção a texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

S: Beata biologad säkerhetstext och håll den i beredskap.

HU: Ruhmel! Ja szülytő bheiset varolduk!

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung, das aus der Kartonage herausgeschnittene EAN-Strichcode-Feld und der Kassabon eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unfrei eingesandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!** „Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden“. Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde. Dieser Directservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributore abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queensway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain.
 For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem tilgængelig i nærheden.

N: Ha altid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.

RUS: Соблюдайте прилагаемый текст по технике безопасности, храните его в легко доступном месте.

PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieścić ją stale do wglądu.

GR: Προσέξτε τις συνημμένες υποδείξεις ασφαλείας και φύγετε τις έτοιμες να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.

TR: Ekteki gülven talimatlarını dikkat alır, bakabekiginiñ bir soküde muafaza ediniz.

CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa fellapozásra készen!

SLO: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hrانite na vsem dostopnom mestu.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôles de poids.

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muní de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois.

Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co.KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde c/w Revell GmbH & Co. KG, 14 B, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

Deze bouwdoos werd verschillende malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.

Ons adres is: Revell GmbH & Co. KG, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde. Duitsland. Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Britannië.

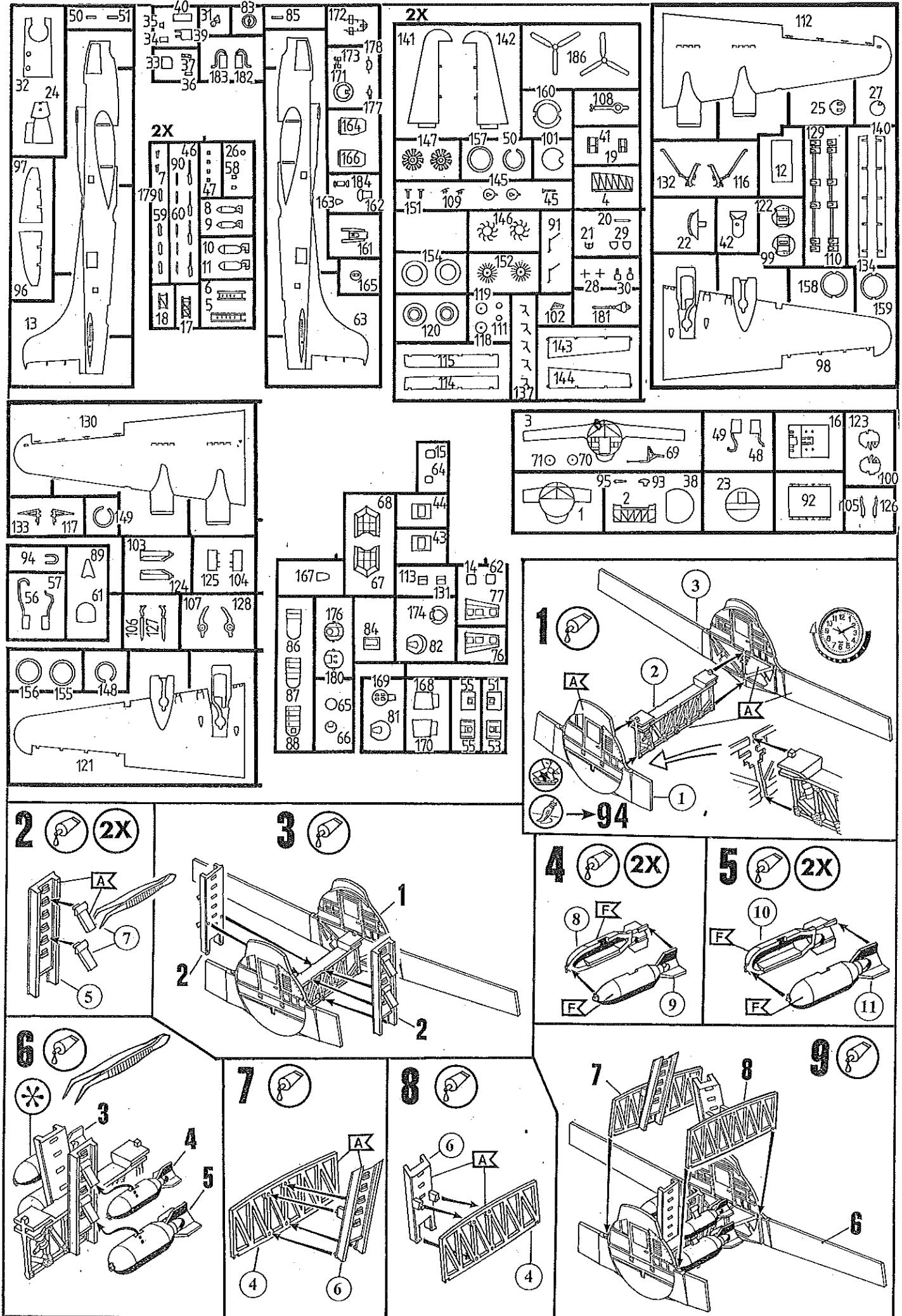
Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.

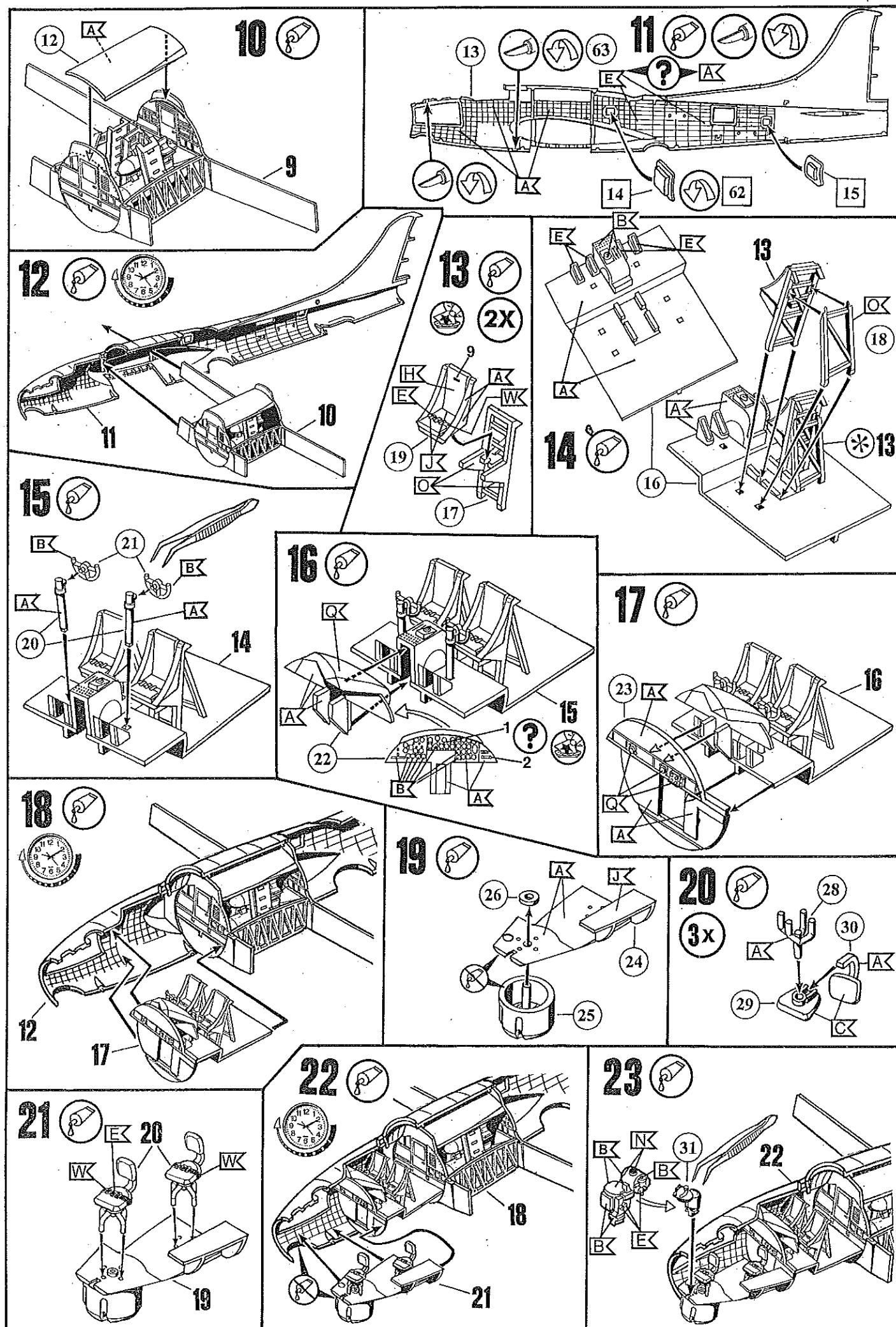
Benötigte Farben / Used Colors

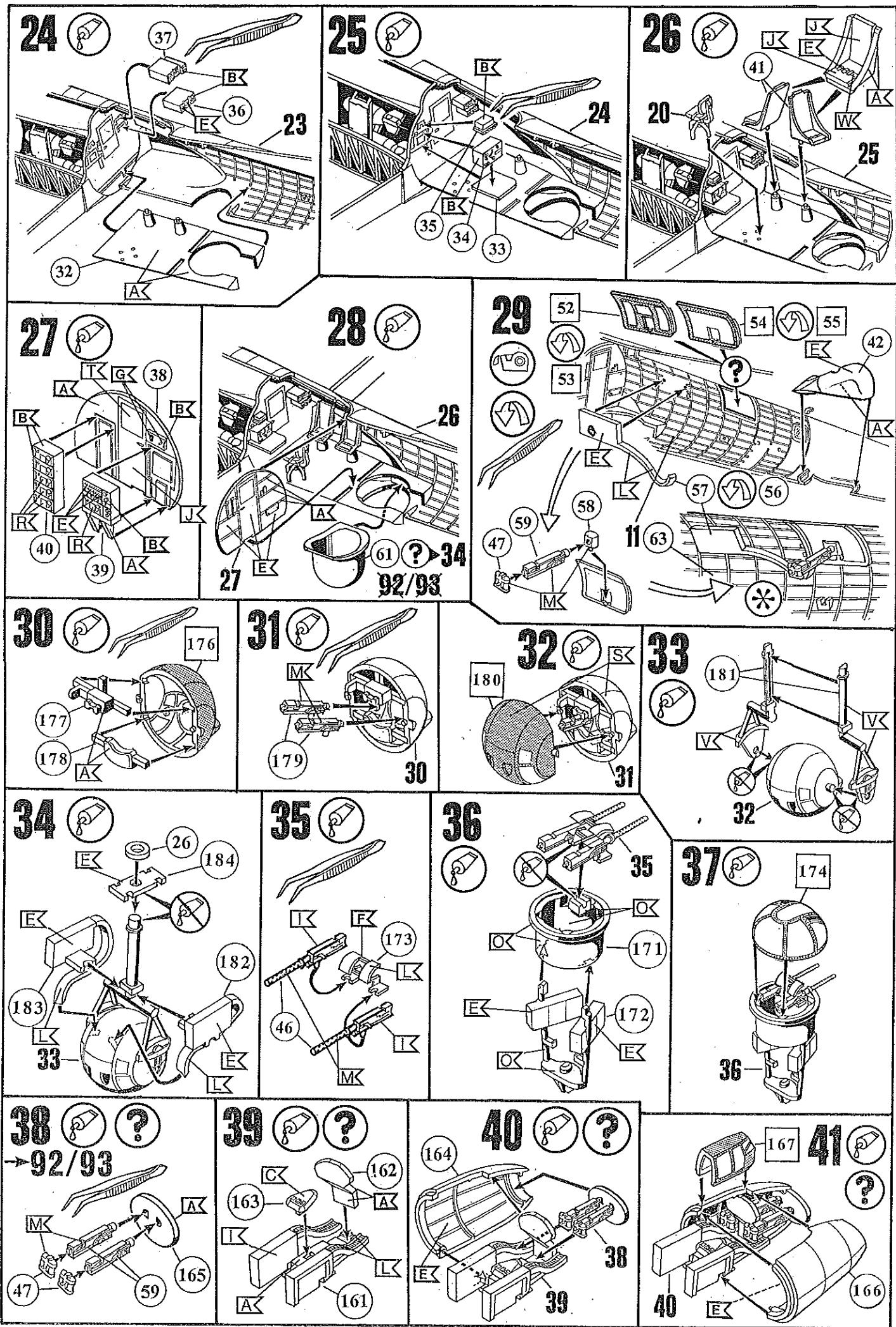


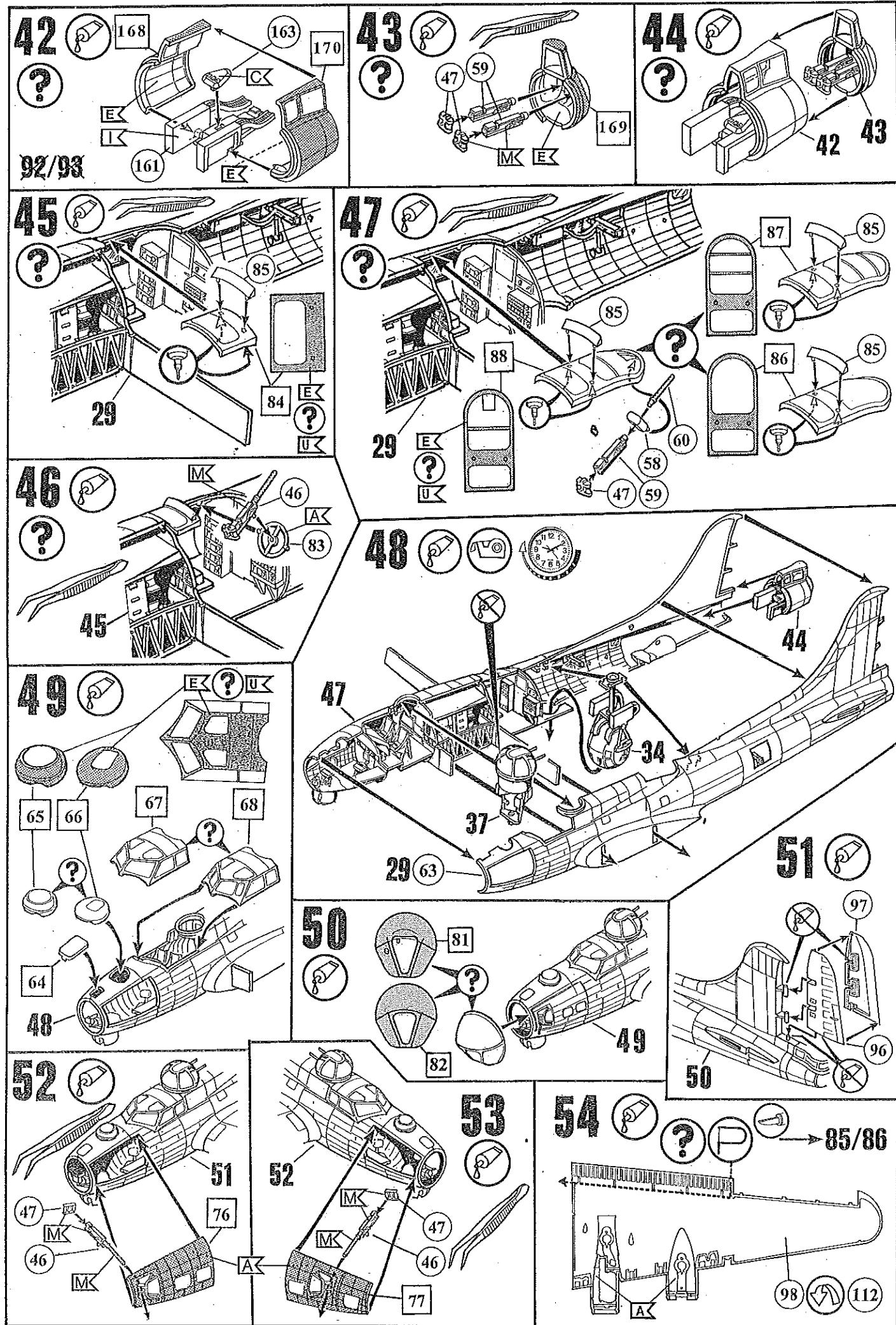
Schwarzen Faden benutzen
 Use black thread 
 Employer le fil noir
 Gebruik zwarte draad
 Utilizar hilo color negro
 Utilizar fio preto
 Usare filo nero
 Använd svarta trådar
 Käytä mustaa lankkaa
 Beryl en sort
 Brøn svart
 Использовать черные нитки
 Užijte černé nitky

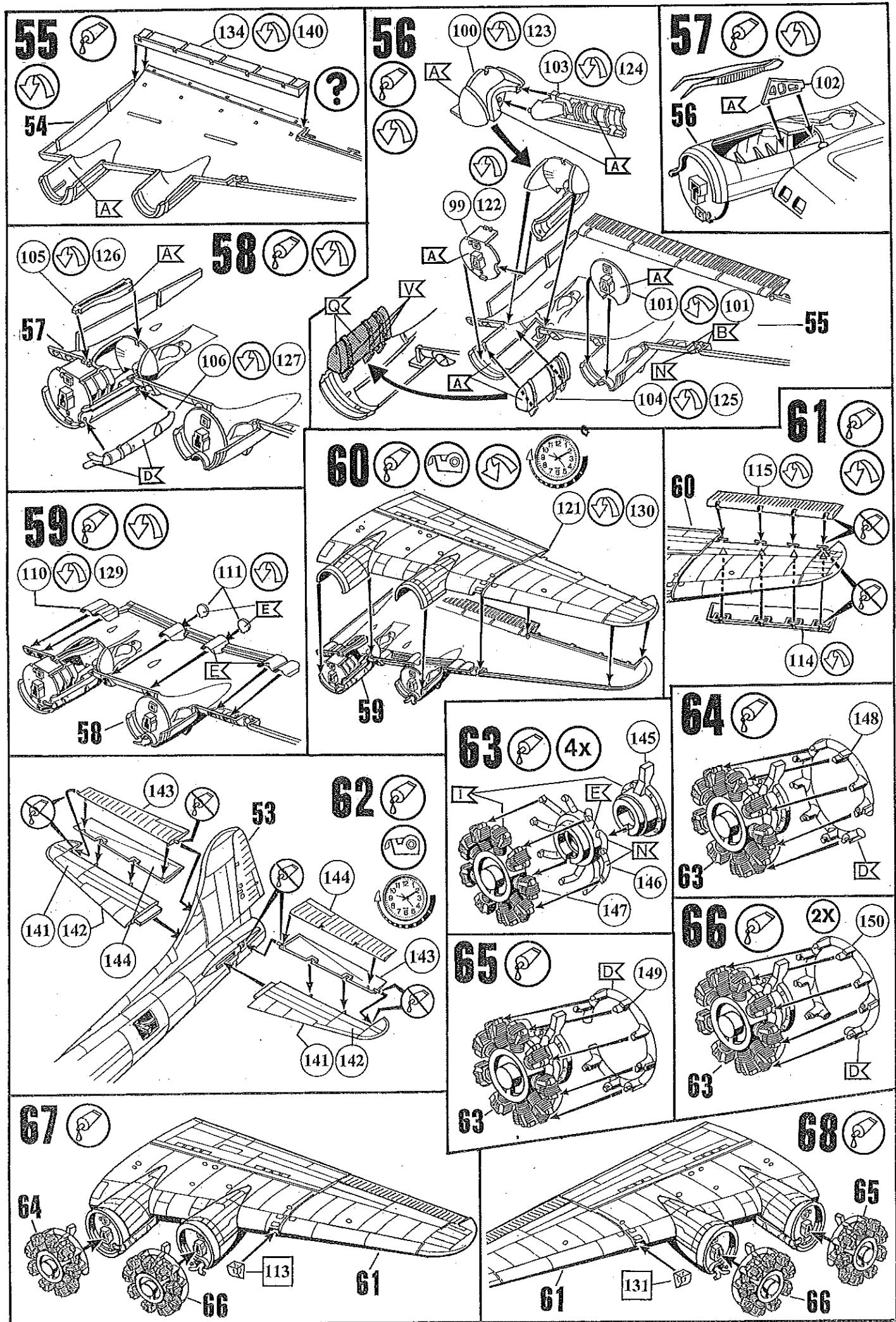
Nicht enthalten
Not Included
Non fourni
Behoort niet tot de levering
No incluido
Non compres
Não incluído
Ikke medsendt
Ingår ej
Ikke inkluderet
Evat stály
Δεν οντηρίαται μέρος της πακέτου
Не сопровождается
Nem tartalmazza
Nie zawiiera
Ni siveobano
İçerisinde bulunmamaktadır
Není obsaženo

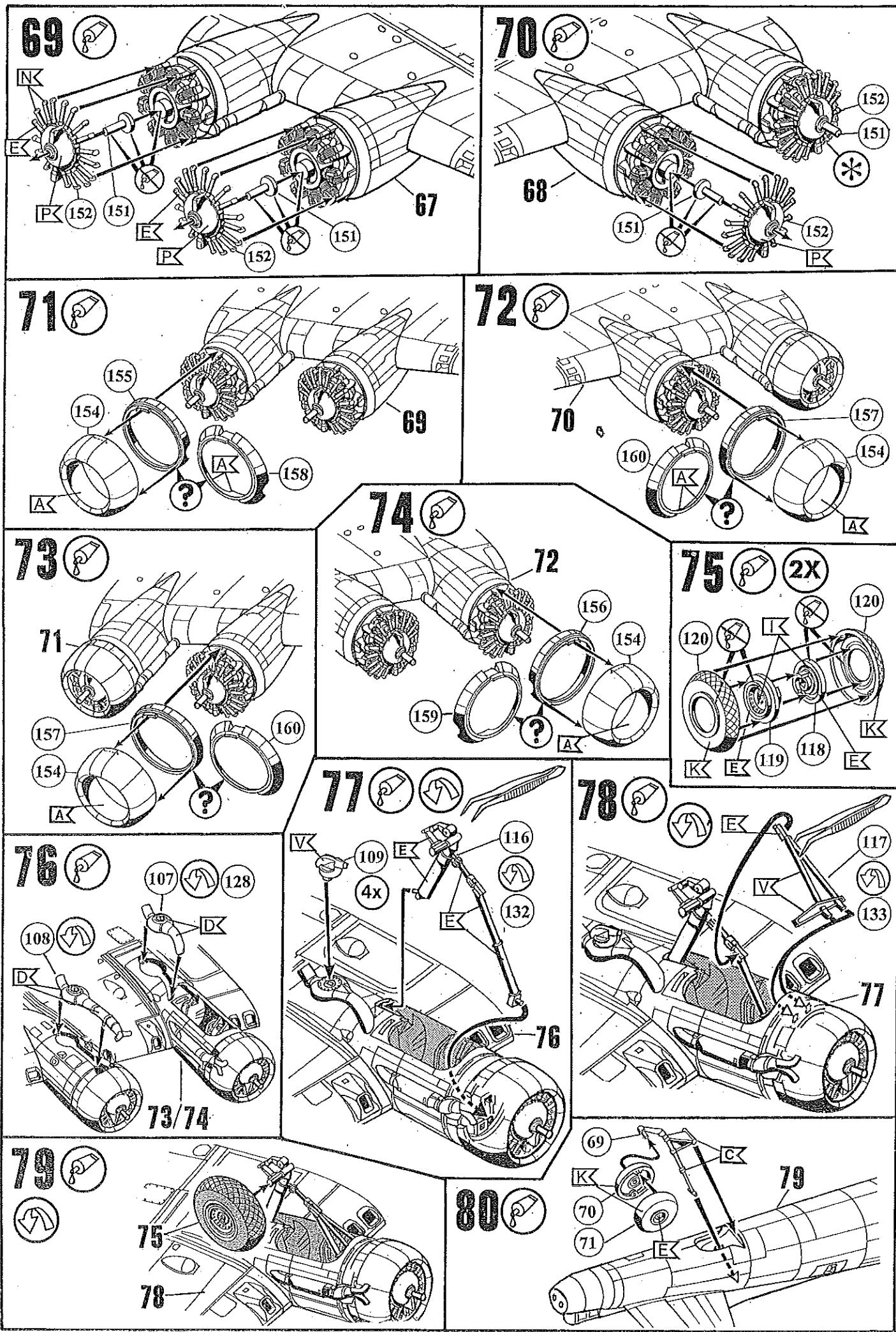


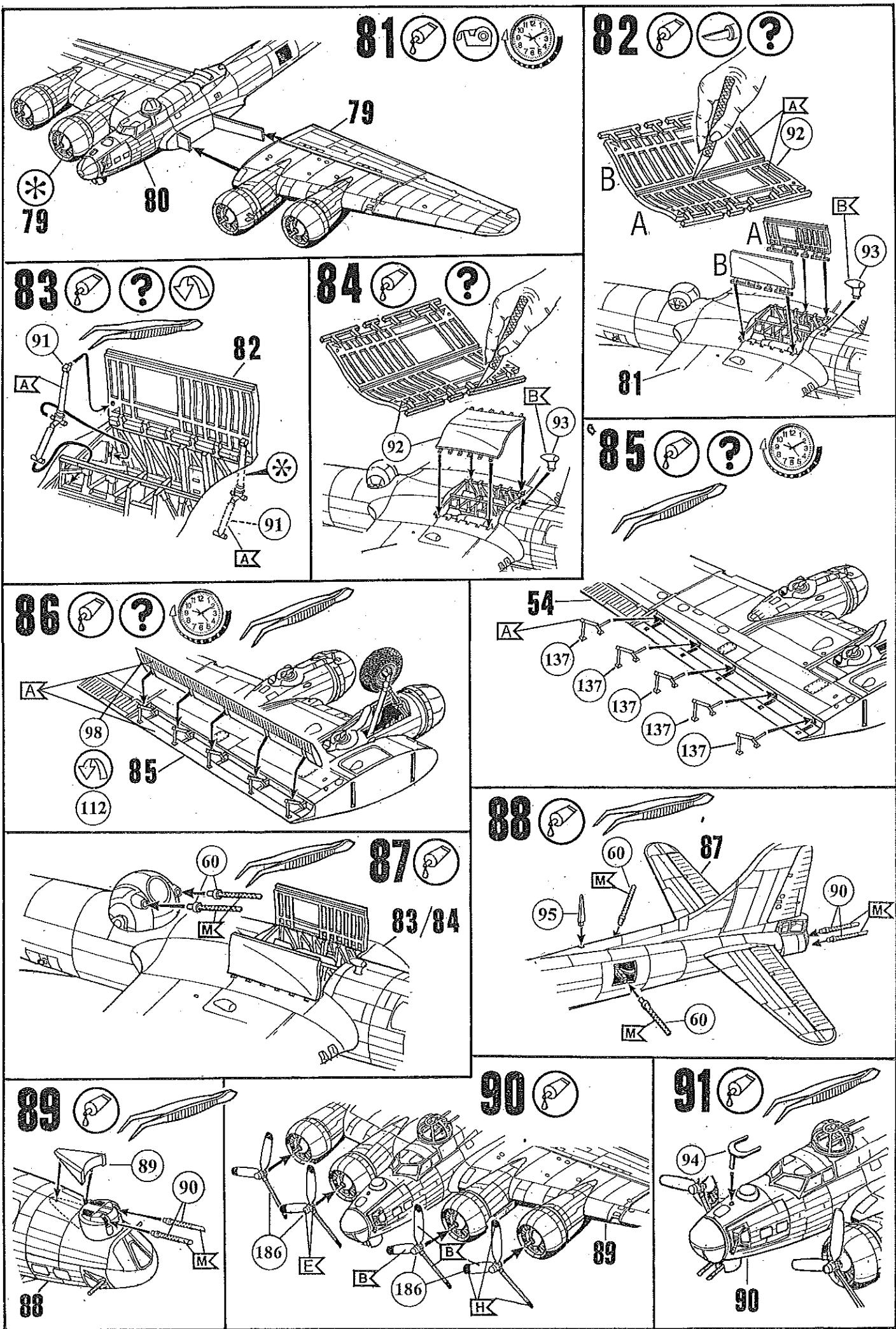




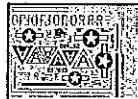




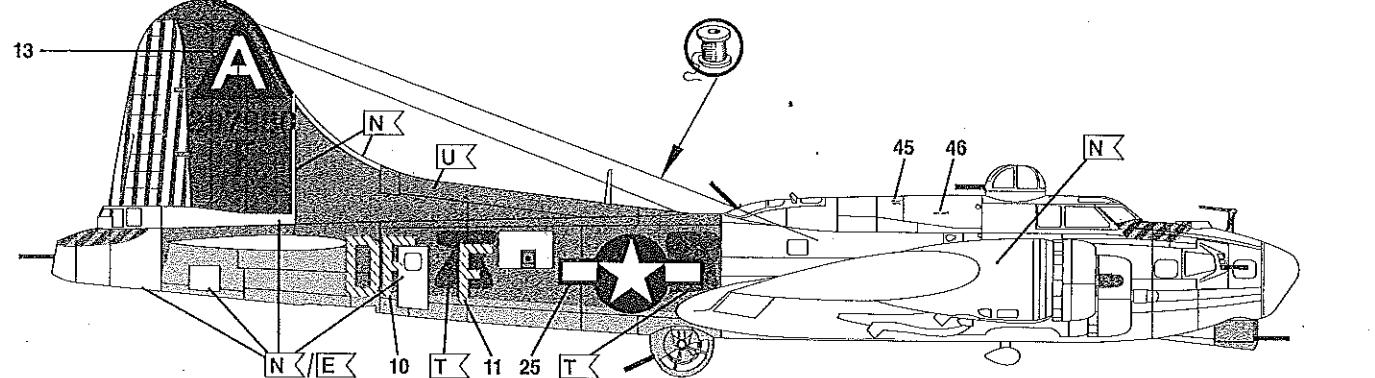
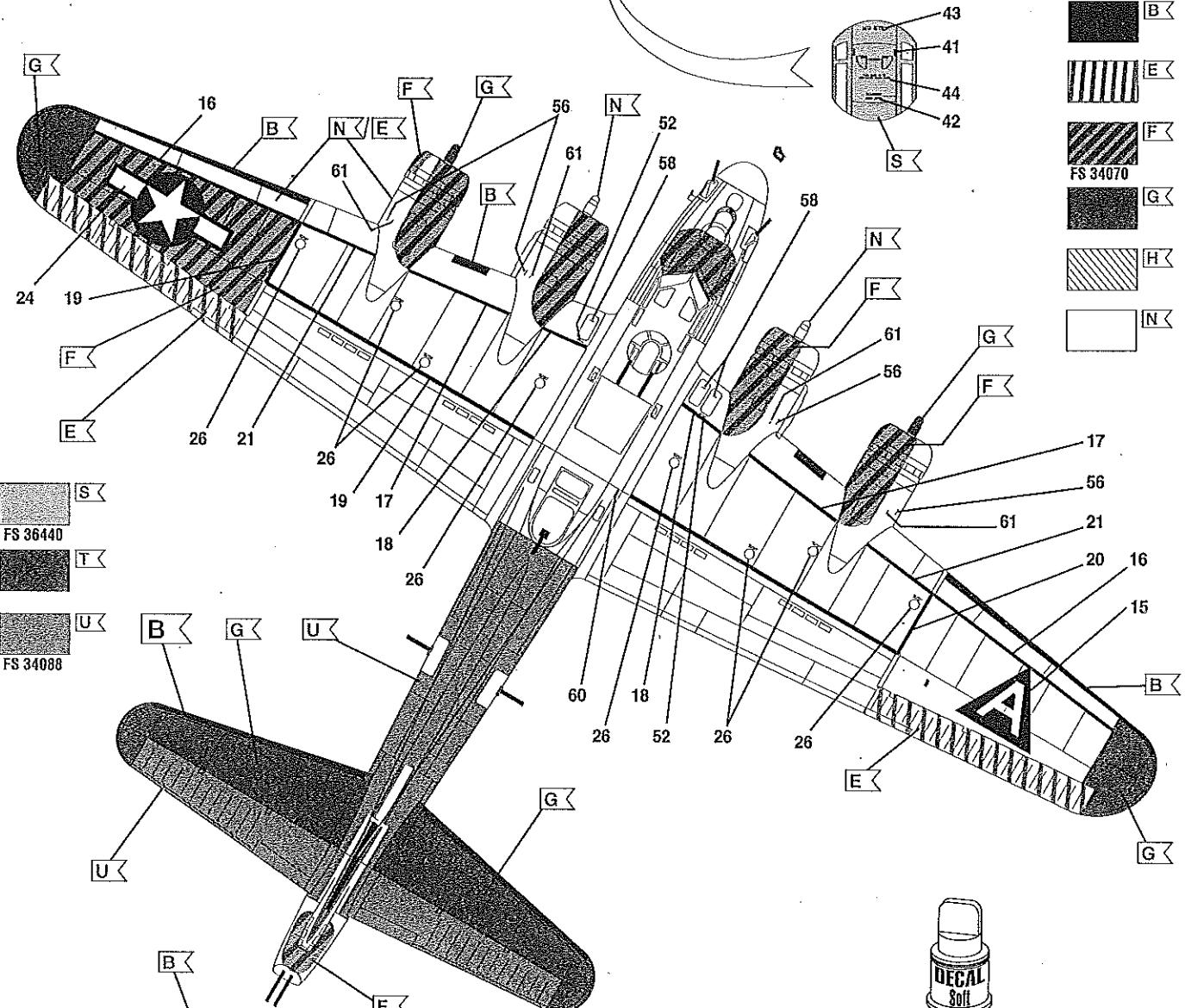
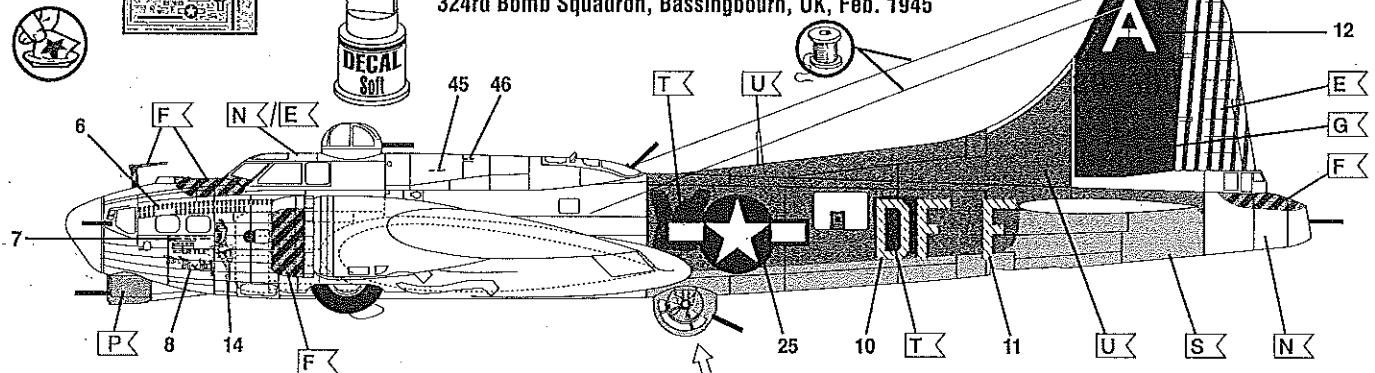




92A

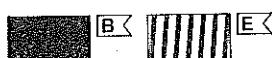
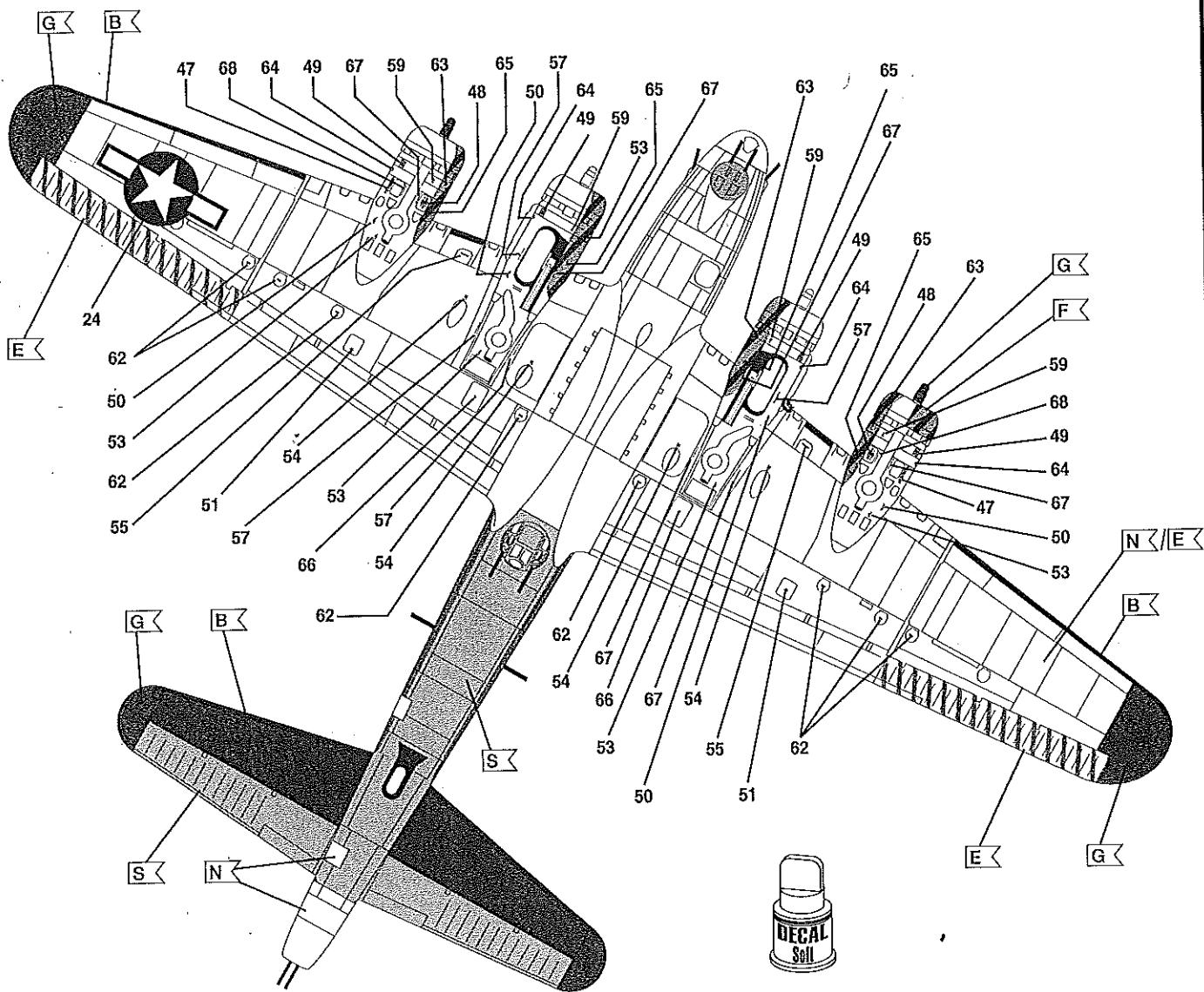


B-17G-35-VE, serial 42-97880, DF-F, "Little Miss Mischief", 8th Air Force,
1st Air Division, 1st Combat Wing, 91st Bomb Group,
324rd Bomb Squadron, Bassingbourn, UK, Feb. 1945



92 B

B-17G-35-VE, serial 42-97880, DF-F, "Little Miss Mischief", 8th Air Force,
1st Air Division, 1st Combat Wing, 91st Bomb Group,
324rd Bomb Squadron, Bassingbourn, UK, Feb. 1945



B



E



F



G



H

FS 34070



N



T



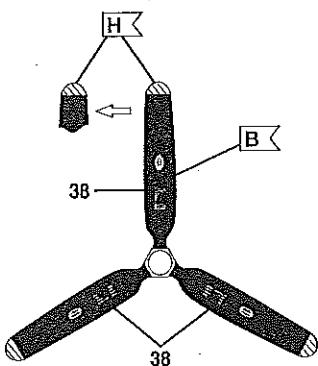
S

FS 36440



U

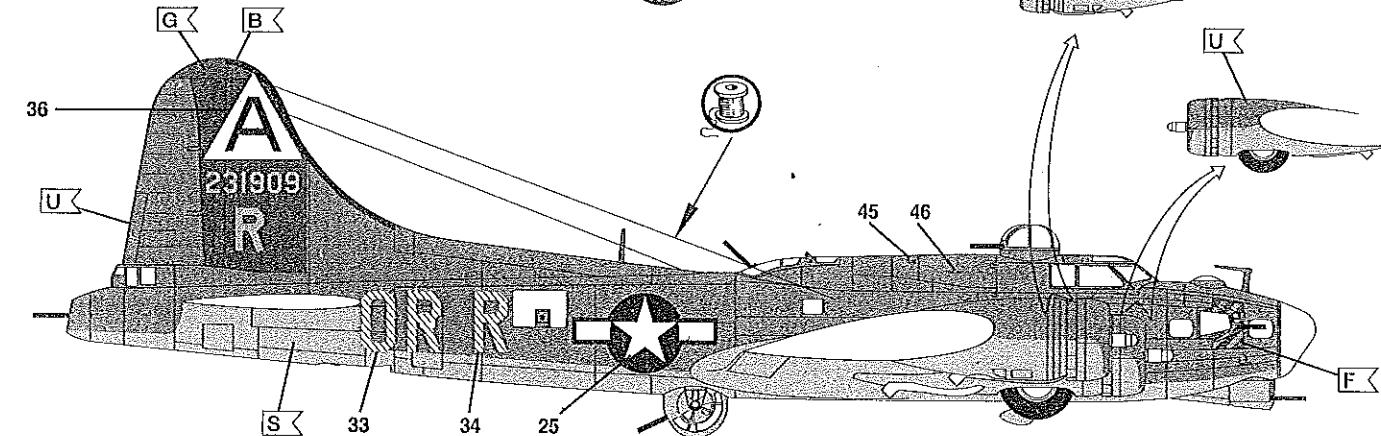
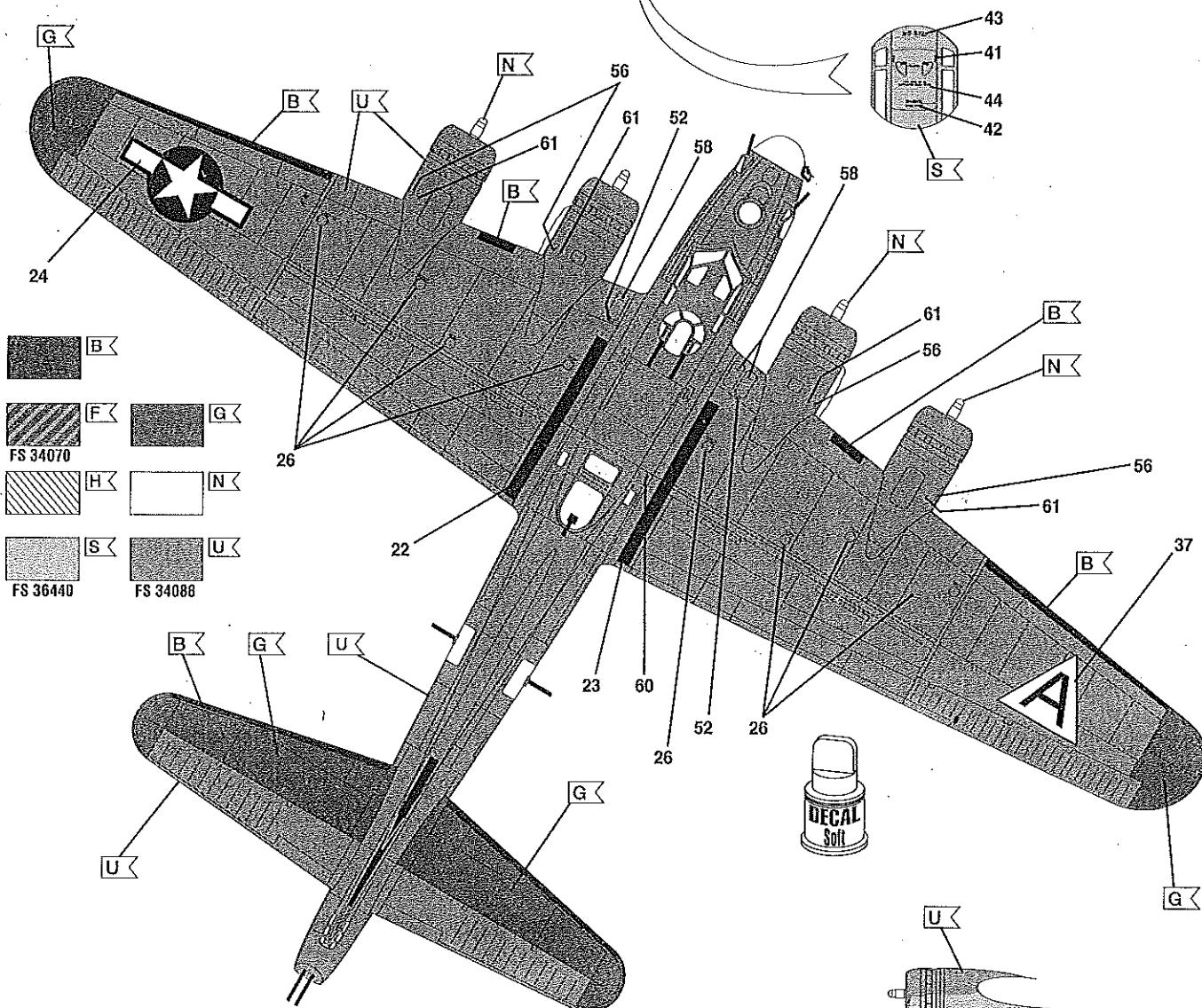
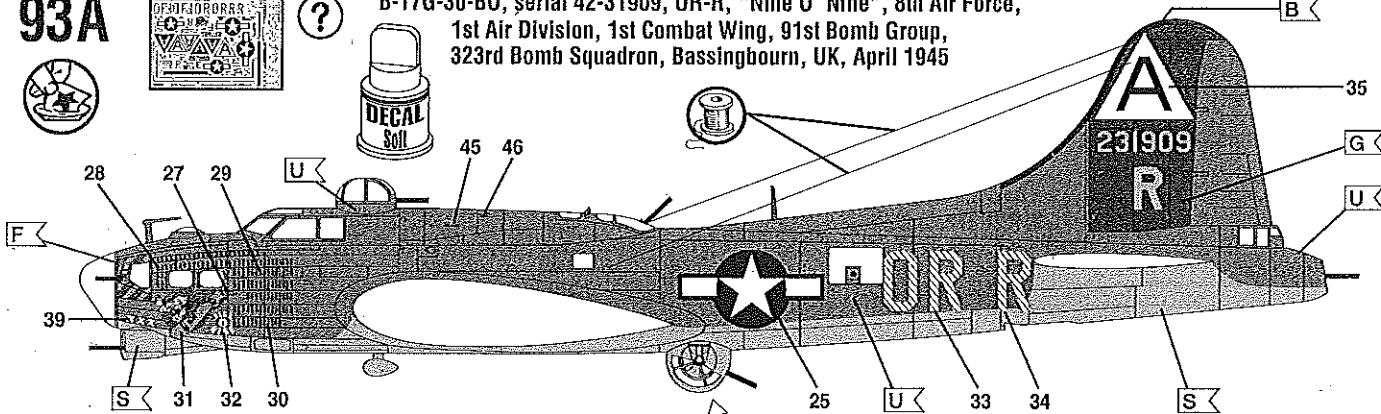
FS 34088



93A



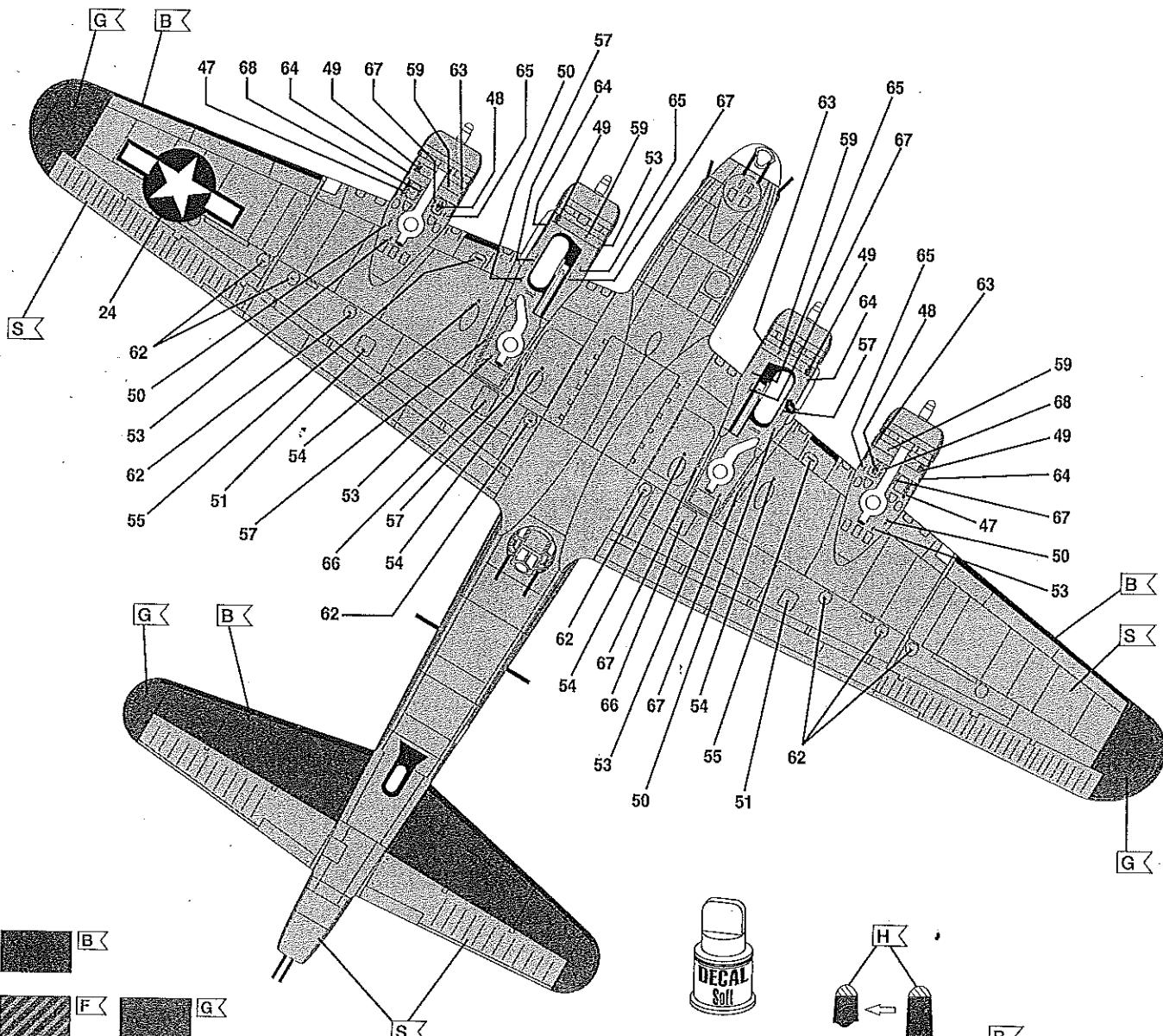
B-17G-30-BO, serial 42-31909, OR-R, "Nine O' Nine", 8th Air Force,
1st Air Division, 1st Combat Wing, 91st Bomb Group,
323rd Bomb Squadron, Bassingbourn, UK, April 1945



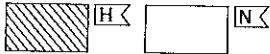
93B



B-17G-30-B0, serial 42-31909, OR-R, "Nine O' Nine", 8th Air Force,
1st Air Division, 1st Combat Wing, 91st Bomb Group,
323rd Bomb Squadron, Bassingbourn, UK, April 1945

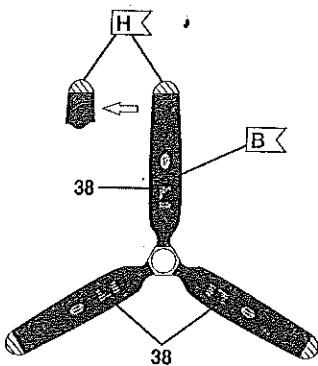


FS 34070



FS 36440

FS 34088



94

