

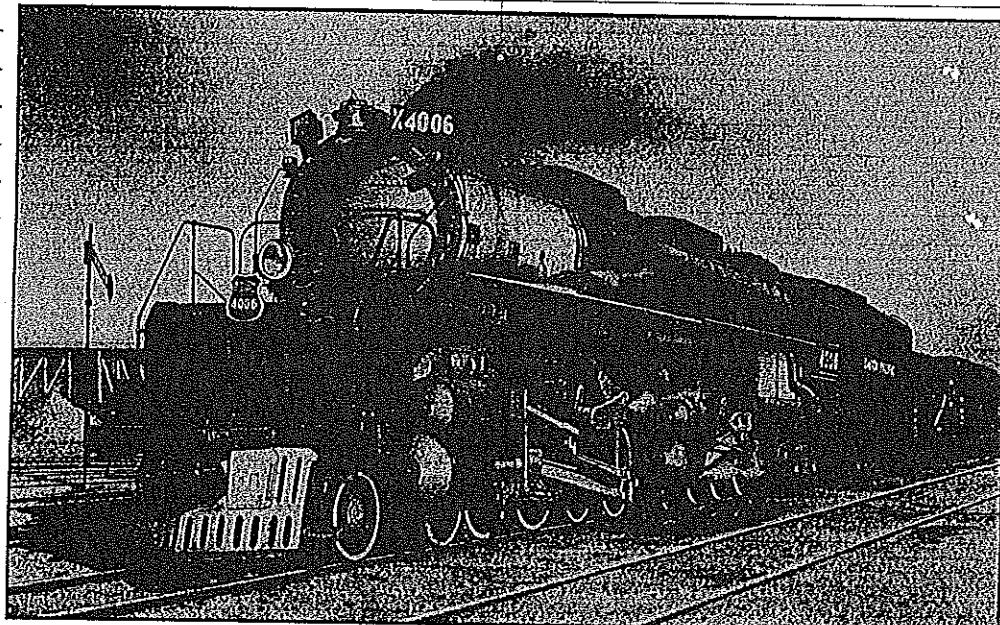


BIG BOY Locomotive

02165-0389

©2003 BY REVELL AG.

PRINTED IN POLAND



BIG BOY Locomotive

Die amerikanischen „Big Boys“ gehören zu den längsten und größten jemals gebauten Serien-Dampflokomotiven der Welt. Während der späten 30er Jahre nutzte Union Pacific oft mals Hilfslokomotiven um Züge von Ogden, Utah nach Wasatch über einen steilen Pass zu ziehen. U.P. wollte dieses System vereinfachen und beauftragte die eigene Entwicklungsabteilung eine neue Lokomotive zu entwerfen, die einen 3.600 t-Zug (bis max. 4.200 t) den steilen Pass hinaufziehen konnte. Die 25 Big Boy-Lokomotiven wurden in 2 Gruppen gebaut. Die erste Gruppe, genannt Klasse 1, wurde ab 1941 gebaut. Die zweite Gruppe (Klasse 2) wurde in 1944 gebaut. Der letzte Güterzugtransport der durch eine Big Boy-Lok bewältigt wurde, fand im Juli 1959 statt. Die meisten Big Boy wurden in 1961 außer Dienst gestellt.

BIG BOY Locomotive

The American Big Boys are some of the longest and largest steam locomotives ever built anywhere in the world. During the late thirties Union Pacific often used auxiliary engines to haul trains from Ogden, Utah up a steep pass to Wasatch. U.P. wished to simplify this system and instructed their own development department to design a new locomotive capable of hauling a 3,600 ton train (max 4,200 tons) up the steep pass. The 25 Big Boy locomotives were built in 2 groups. The first group, called the Class 1, was built from 1941. The second, Class 2, was built in 1944. The last goods train was hauled by a Big Boy loco in July 1959. Most Big Boys were retired from service in 1961.

Form hergestellt und in Eigentum von Revell AG/Revell Monogram Inc. Wiederrechtliche Nachahmungen werden strenglich verfolgt.
Ce produit est propriété de la société Revell AG/Revell Monogram Inc. Toute réédition ou duplication frauduleuse sera l'objet de poursuites en Justice.
Modelado y es propiedad de Revell AG/Revell Monogram Inc. cualquier otra copia será perseguida por la ley.
Forma prodotta dalla Revell AG/Revell Monogram Inc. è di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.
Mall en Revell AG/Revell Monogram Inc. valsalvata. Täckläggda kopioridder bantar straffrättsliga åtgärder.
Forma er prodert og eier av Revell AG/Revell Monogram Inc. Etterkapping uten tillatelse vil bli gjentatt for rettlig forfølgelse.
Produkcija je prava vlasništvo firme Revell AG/Revell Monogram Inc. Hrđajuće podrijetle je zadržano pod odgovodljivošću tvrtke.
Model, Revell AG/Revell Monogram Inc. Branačen je iako je uveden. Kako svaki model je vlasništvo tvrtke, ne smije se kopirati.
A forma é elaborada e é da propriedade da Revell AG/Revell Monogram Inc. A qualquer utilização da forma é violada a lei de direitos autorais.

Mould manufactured by and property of Revell AG/Revell Monogram Inc. Legal Infringements are subject to prosecution.
Forma varveradigd av och ägs av Revell AG/Revell Monogram Inc. Oavståndslagda avskräddasjor会被严格追究。
Forma produzida e de propriedade da Revell AG/Revell Monogram Inc. Cópia não autorizada será processada juridicamente como determinado na lei.
Modelo tillverkad av och tillhör Revell AG/Revell Monogram Inc. All klonering behöver straff lagas mot upphovsrätt.
Forma er fremstilt af Revell AG/Revell Monogram Inc. Som også har ejendom. Lovstridige efterklinger sesuges.
Ma juna izrađena je i vlasništvo firme Revell AG/Revell Monogram Inc. Pravno zaštiteno područje prekršajima slijedi na zakonu.
H pojdje u izradu i vlasništvo firme Revell AG/Revell Monogram Inc. Svaki drugi kopirat će biti krotoskično kažnjiv.
Tvar je tvrođena firmi Revell AG/Revell Monogram Inc. je i je njen vlasnik. Prof izkoristiti napodobnjeni se bude postupom sudči istrage.
Forma je proizvedena in je vlasništvo Revell AG/Revell Monogram Inc. Neovlaščena kopija bo božno kaznjena.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montagegeschritte beachten. Bevorlig Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband; Klebeband und Würschtklemmen zum Zusammenhalten der geklebten Kleinteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittelösung reinigen und es der Luft trocknen, damit das Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sprühen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entstellt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammensetzung fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tröpfchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschälen und mit Löschpapier anstreichen.

NL: OGELEEF: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1), (2) op de montagedoorgaards. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakkaat en wisselknoppen voor het bij elkaar houden van de geklemden onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en vóóraf laten drogen, zodat de verf en de deklaag beïnvloed kunnen worden. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen, hierná den opbergen. Chroom en verf van de lijmplekken verwijderen. Kleine onderdelen vóórdat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elk detail afzonderlijk slijpen en ca. 20 sec. in warm water dopen. Da detail op de aangegeven plaats van het popier schuiven en met visschroef dandrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then commence to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respecter l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pince à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la cellule, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Polissez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Lisez bien, séchez la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. À l'endroit marqué, faites glisser la motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier beward.

Ej: Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Chitos de goma, cinta adhesiva y plazas de cinta para sujetar los plazos pegados (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las colmaciones. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la platería. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sujetación (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se sequen bien la pintura. Retocar las colmaciones una vez que una y somergiéndolas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del popal la calcomanía en el lugar adecuado y aplicarla colocando encima de ella popal seco.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato [1]. Tenere presente la successione delle fasi di assemblaggio. Altri mezzi: colla e lima per togliere la sbavatura dei pezzi [2], nostro adesivo e molle di buco per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati [3], lavare i particolari in plastica con un detergente debole e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione delle stoffe di colore e della figura decoupage. Primo di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene fra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere crema e colore dalla superficie da incollare. Dipingere i pezzi necessari sul supporto prima di rimuoverli [4] [5]. Far secuire bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed inserirgerla ed eccepi tiepido per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e stampenderlo con ferite assortite.

S: OBS: Läs instruktionerna noga! Ingen kanon du sätter mördar den somman. Varandra detalj är avancerad (1). Vg beakta följden i sommarstållningsstegen. Verktyg, som du kommer att behöva: kniv och så för att skrapa detaljerna bort (2), gummiklippare, tisj och klädnypons för att hölja somman de Rammede detaljerna (3). Rengör platsdetaljerna in en mild tvättmedelslösning och torke dem i luff för att lock och dekaler skall hålla kvar. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klästrar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lock från ytorna, som kommer att finnas passar ihop. Måla de små detaljerna innan de avlägsnas med främre romma (4) (5). Låt lucket riktigt torra igenom innan du fortsätter med sommarstållningen. Skruva av varje dekoltomt enklast och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Hylta motiverhet från cuppern genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med hicksorren.

OK. BEMÆRK: Inden sommersættningen begynder, skal byggesætningen fæs ses godt igennem. Hver del er numereret (1). Rakkesætningen af monteringsstilenes skal oversættes. Nedenforstår verket: Køb og til at opgraving af delene (2); gummibånd, loppe og tækklemmer til at holde de klæbade (3) enkeltdels sammen. Plastikdelene tresser i en mild stabelog løftes fra så maskinen og overføringsbillederne bedre kan hæfts. Inden påførslen kontrolleres om delene passer; linien påføres sporsommetid. Krom og farve fjernes fra klæbestederne. Da smød mødes under de fjerste fra rommen (4) (5). Det farven tørre godt inden sommersættningen fortsættes. Overføringsbilledernes motivverk hækkes ud entenvis og dyrpes ca. 20 sek. I værktøjet skal motivet fra næglet se ud af den med træknude.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ! Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξόπτημα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά «*των βημάτων*» συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργασίες: μαχαιρί και λίρα για τη λεσφών των εξαρτημάτων (2), λαστιχική τανίδι, κολπική τανίδι και μανταλόκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μειουμένων εξαρτημάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα «μαλακό» καθαριστικό διάλυμα και στηνώντες τα στον αέρα, ώστε να υπέρβει καλύτερη πρόσφρονται του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν το κόλλωνται, ελέγχετε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επολεμύτε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης χρώμα και βαφή. Βάψτε τα μικρά εξόπτημα, πριν απομακρύνετεν από το πλάσιο (4, 5). Αφήστε να στεγνωθούν καλά τα χρώματα και ώμερα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μισό των χαλκομανιών και βουτήστε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το ποτήριο από το χαρτί, στο σηπαδεύσωμενο οπισίο και πάτετε το υπό το απογειωμένο.

Read before you start!

Nr OBS! Les nøye igjennom monitøringsanvisningen før sammenstyggingen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monitøringsprosessen. Hovedviktig verktøy: Kniv og fil for skjæring av grøder på delene (2), gummibånd, loppe og klostklyper for å holde sammen de ømme eksaktleddene (3). Rengjør plastidlene i midten såpavnen og la dem bøfiske, slik at fargen og bildene sitter bedre. For pinnelagen må det kontrolleres om delene passer. Ta på litt løk. Sjekk krem og farge på klesbrettens. Hvis de små delene for de spissene fra rommen (4) (5). La forgrena torte godt før sammentrekningen fortsettes. Skjær ut hvert av motivene før seg og legg dem i vorren i ca. 20 sekunder. Skyt motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med trekkpoppe.

P. ATENÇÃO: Antes de bater e montar lata atençõe-se o manual de construção. Todos os peças componentes são numerados [1]. Atender ao sequência dos elos da montagem. Ferramentas necessárias: Faca e fio para apurar o rebordo das peças [2], plástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças [3] durante a relogem. As peças de malhação plástica devem ser limpas numa solução forte de detergente e secas se ex., da forma que a densão da finta e os descalheus fesham uma boa aderção. Antes de cobrir, varifilar se os peças encostadas a elas estiverem quantitydade. Eliminar o crómato e a finta das superfícies que servem celadas. Não posso colar nas peças que ainda se encontram fixas no grade da malha plástica. Pintar as peças pequenas antes da rebatê-las no grade [4] [5]. Detar a finta sócer completamente para depois convidar rem a montagem. Cortar separadamente cada um dos descalheus e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Detear os moinhos do papel na posição indicada e secar com mole-horário.

Huomioitavaa on kokoontumisen vuosittainen ennakkojulkaisu. Jokaisessa osassa numerolla (1). Huomiot ovat eikä seuraavasti julkistetaan. Tervittavat työkalut: Valtti ja viela osoittavat yhtenäisyyden perustelle purettavien polttoaineiden (2); kumikuuholo, telpipää ja pyykkilapset yhtenäisyyden osana polttoaineiden loppimisksi (3). Pohdistaan muovien ja miedolla pesuvalmennuksella ja uudella kevyeilla lisätarvikkeilla, joilla modifiitetaan siirtuvien tarvittavien aikinaiden parannukseksi. Turkista annetaan esimerkki, että osot sopivat silloin, kun lämpötila lähestyy 18 astetta. Polsta kruunus ja modifiiteltävät laukaukset. Muokataan pisan etäistä ennen kevätnicotilaa ja pikkusuojelemaa (4) (5). Anna modifioitavat kruunut ennen kuin jatketaan kokoontumusta. Leikkauksien siirtoväytöksessä erityisen huomiota annetaan veteen n. 20 sekunniksi. Kuvio paperille merkiltäytyy kohdasta samalla polttoaineella lämpöperäviin tulisi poistaa vesiainet.

Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и пинцет для застежки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижимания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипли. Перед приклепыванием проверить, подходит ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переворотную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отдельно от бумаги и прижать промокательной бумагой.

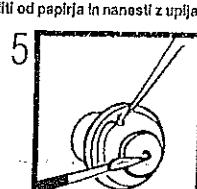
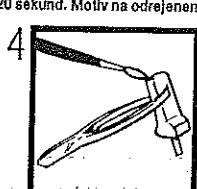
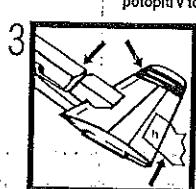
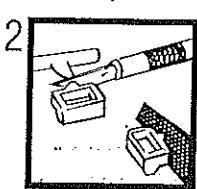
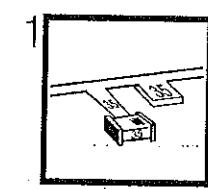
PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytaj dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrć uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Obrzeżne narzędzia: nóż oraz plnik do usunięcia zdejmów z poszczególnych elementów (2); taśma umowna, taśma klejaca, klamerki do biełzny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymień lastytkowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszy na powietrzu, aby zapewnić sprzątliwość farby oraz kalkomanii. Sprawdź przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują o siebie; nanosić klej oznaczone. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy montować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyłóż pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibułą.

R: DİKKAT! Birleştirilmeden önce montaj tâtilâtını lütfen okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj dâhilinde birleştirilecek parçaların parçalarının tâtilâtını lütfen okuyun. Parçaların çapâğını almak için bıçak ve ege (2); lastik bant, epoşînîmî bir parçalardan bir arada tutmak için yapıştırma bandı ve çamaşır mandali (3). Plastik parçaların umusak bir davranışla temizleyin, boyası ve çikarılabilirliği daha lâl yapışması için, açık havada kurutun. Aplisürmedan önce parçalann uyup uymadığını kontrol edin; yapışkanı idareeli bir şekilde sürünen krom ve oyayi yapıtmaya yüzberinden temizleyin. İsketâleler sökümeden önce, küçük parçaları boyayın (4) (5), oyayı lütfen kurumaya bırakın, sonra montaja devam edin. Her çikartma motifini tek lek keşin ve yaklaşık 0 saniye sıcak suyaaldırın. Motifli isaretlenen yerde kâğıtanın kin ve silme kodunu tekrarla.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očkován (1). Dbejte na pořád montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a plíšek k odstranění výronků na dílech (2); ryžová pásky, lepicí pásky a kolíčky na prádlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z látky můžete vyčistit v roztočku Jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného nátěru a obkládek. Před nalepením zkонтrolujte, zdali díly cív; lepidlo nanášíte úsporně. Chróm a barvu na lepených plochách odstranit. Malé díly naříť před jich odstraněním v rámu (4). Barvy nechat dobré proschnout, teprve potom pokračovat v sestavě. Každý motyl obkládku jednotlivě výříznout a ponorit do teplé vody na dobu přibližně 0 sekund. Motyl na označeném místě z papíru odusinkovat a přilehlí pomocí alfracího panáku.

I: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési úlmulatot alaposan áll kell elvánni. minden alkatrész zármállal látak el (1). A szervelők sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és rezszelő az alkatrészek sorjállításához (2); gumiwas, ragasztószalag és ruhacsipisz az összeragasztási ikatrések megtartásához (3). A műanyag alkatrésekkel lágy mosószerrel oldhatan tisztíthatni és a végén kell megszárítani, hogy a festékbevonat és a matrácák jobban lepedjának. A fefragasztás előtt lenyújtani kell, hogy az alkatrészek összehessenek; a ragasztási anyagot takarékosan kell felhordani. A rögzítést a ragasztási felületekről ki kell távolítani. A kisméretű alkatrésekkel a kerékből töréntő hajtótávolság előtt kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell jól megzsáradni, az összeszerelést csak zárolt szabad folytatni. minden matrica-motívumot egysével kell kivágni kb. 20 másodpercre meleg zárt kejj áztatni. A motívumot a melegítőt helyen a csapárral lecsatolni. Így itt a színes festékkel.

LO: UPOZORILO: pred sestavom dobro prečítajte upozorilo za sestavu. Vsaki dej je označen (1). Sledí ďalšie postupek pri neplatnosti. Pohľadajte si výrobku a uvedené upozorzenia.

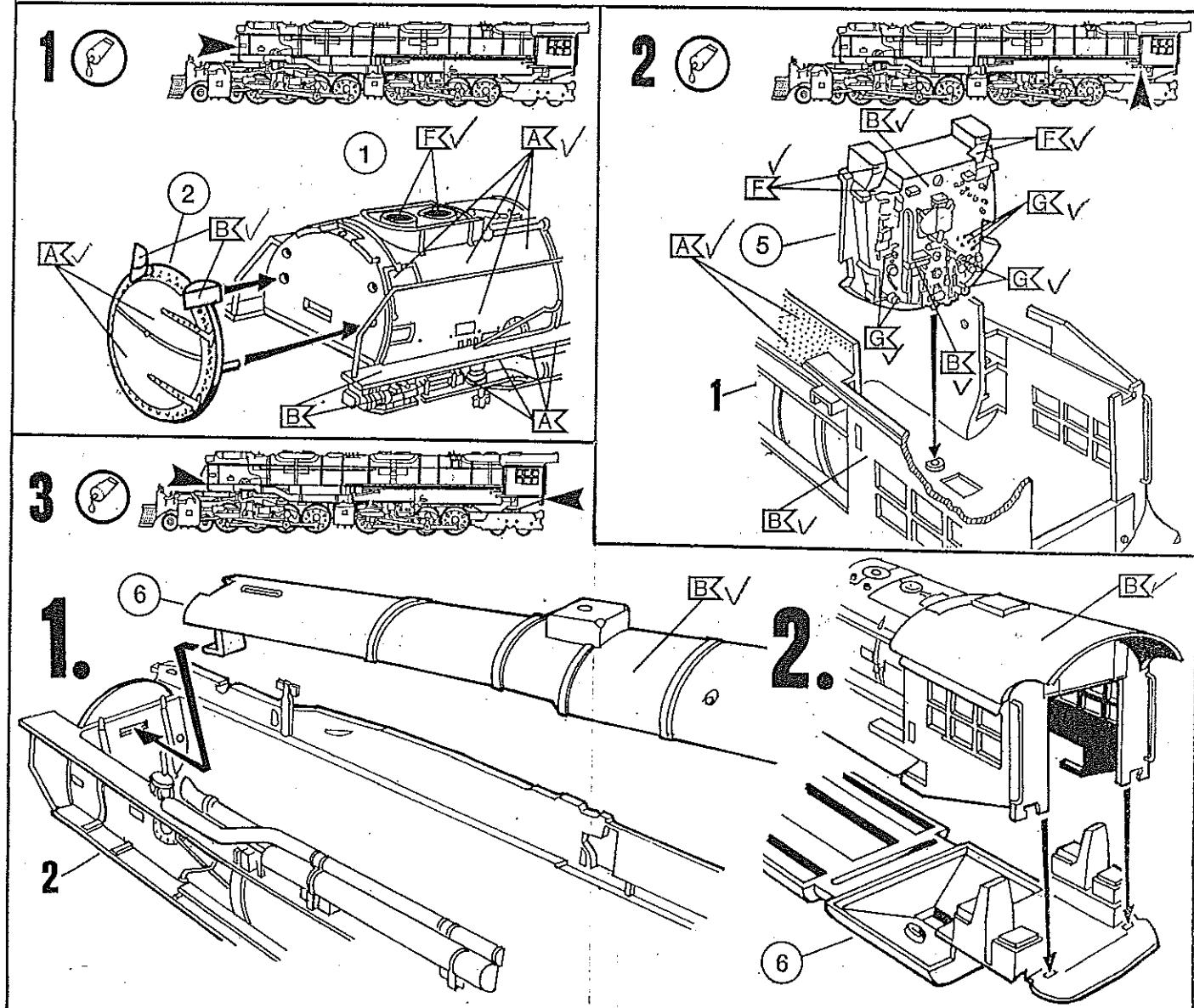
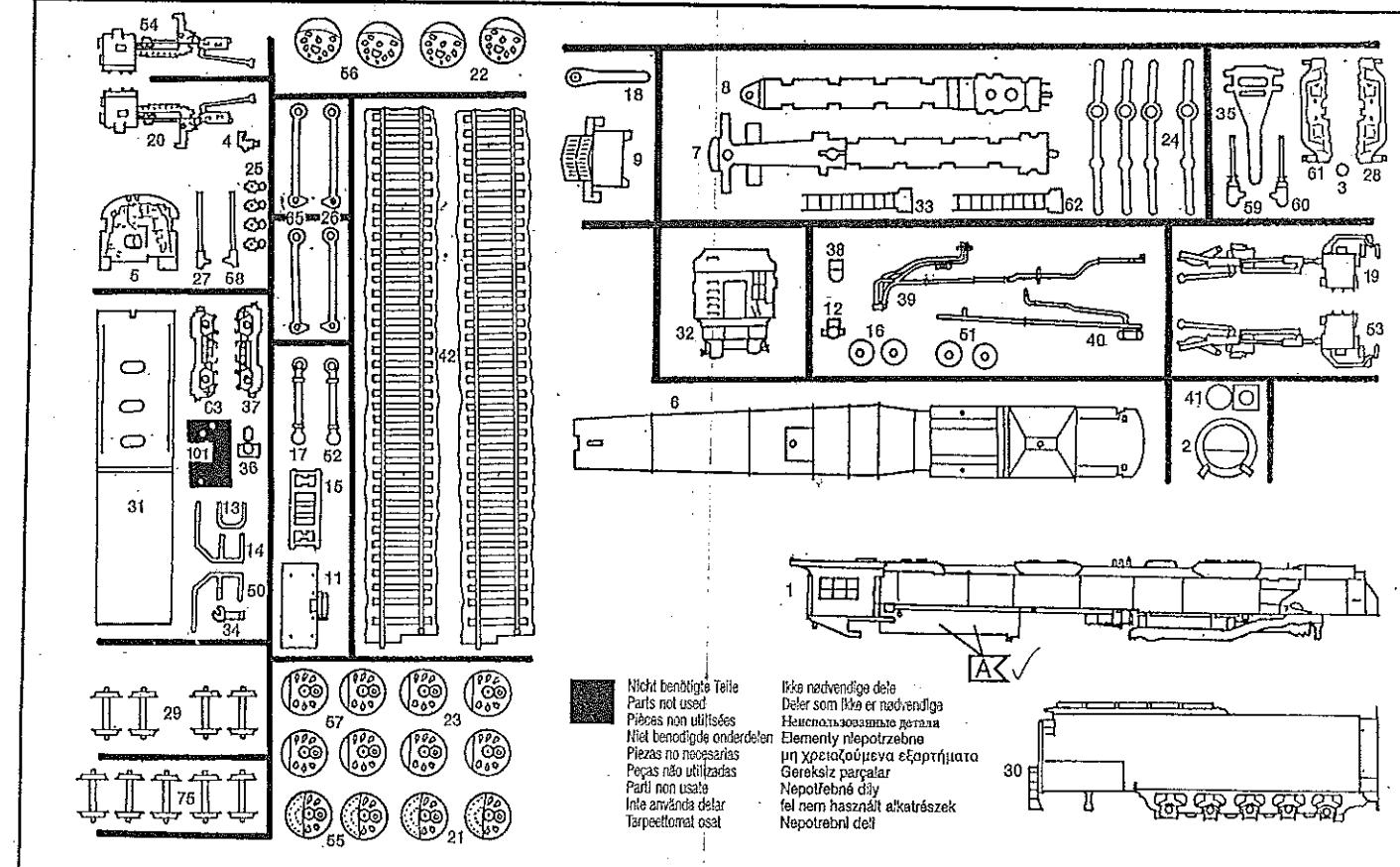


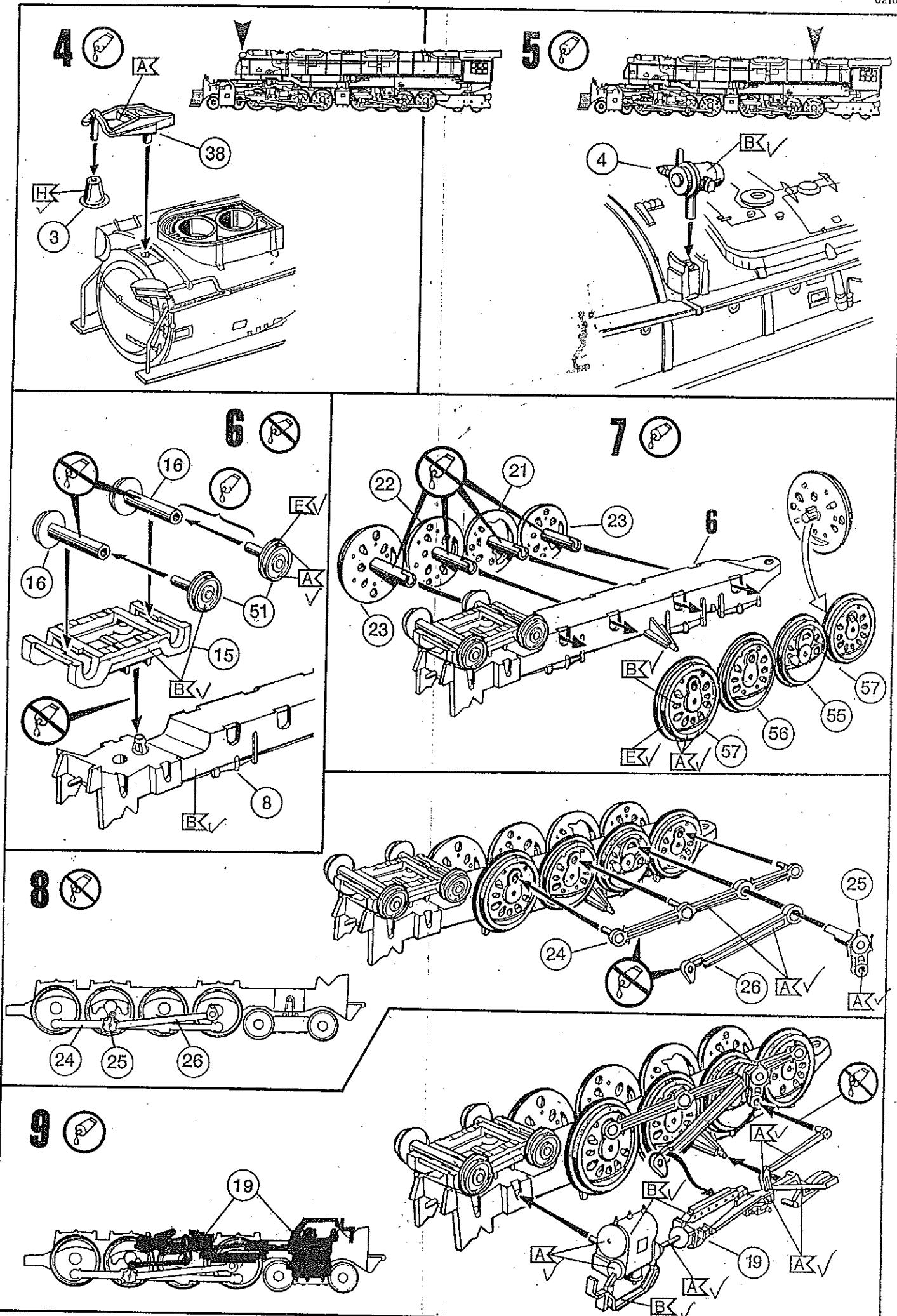
D: Dieser Bausatz wurde in mehreren Quellschriften und Gewichtskettenrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationsfälle können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung und das aus der Kartonage ausgeschnittene EAN-Strichcode-Feld eingeschickt werden. Einzelteile aus unseren Bausätzen für Umbauten bzw. Teile, die wir mit Rechnung per Nachnahme, unsere Adresse: Revell AG, Abteilung X, Henrichsstraße 20-30, 32257 Bünde.

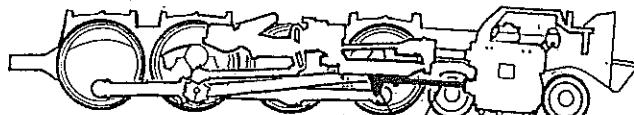
HL: Dierhouderen is tijdens meer voorzorgs kweltraject- en gewichtentraject op volledigheid gecontroleerd. Reklamations worden alleen in behandeling genomen, indien de handeling en de tot daarin leidende dieren door gekwalificeerde streepcarens worden opgesteld. Onderdelen van onze bedrijfsdozen voor embryo's etc. staan bij onderhandelers. Ons adres: Revell AG, afdeling X, Herschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

GB: The integrity of this construction set has been subjected to numerous quality and weight controls. Claims can only be dealt with on receipt of the assembly instructions and the bar code located on the box. Individual components, for conversion purposes, etc., can be ordered C.O.D. Write to Ravall AG Department Y, Herrenstrasse 20-22 D-20007 Bremen.

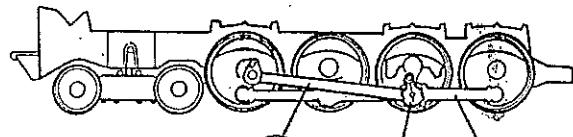
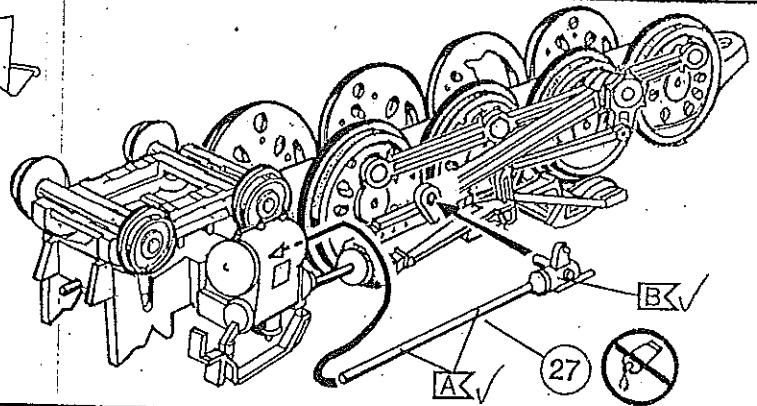
Le modèle a fait l'objet de plusieurs contrôles de qualité et de poids pour vérifier qu'il n'y manque rien. Les déclencheurs ne peuvent être exécutés que si elles sont accompagnées de la notice d'assénageage et du code-barres GEN découpé dans l'emballage. Nous fournissons contre remboursement, avec facture, des piles détachées pour nos modèles destinées à des modifications ou autres erreurs. Veuillez nous adresser : Revill AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, D-32257 Bünde, Allemagne.



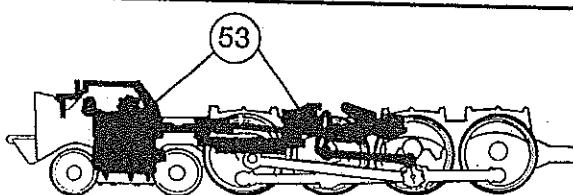
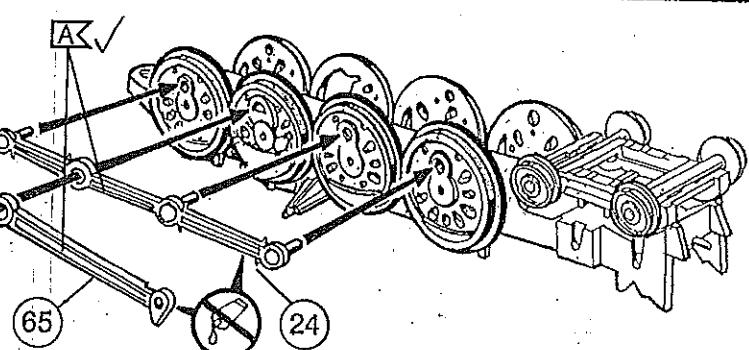




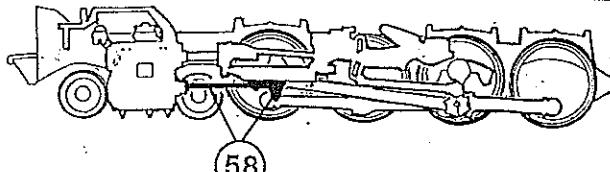
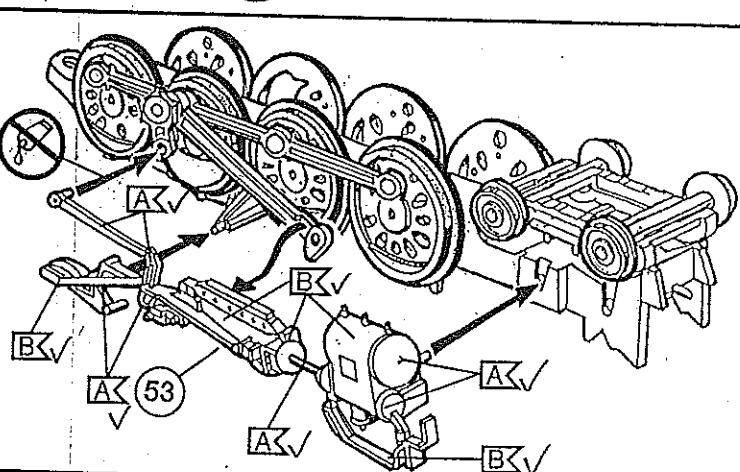
10



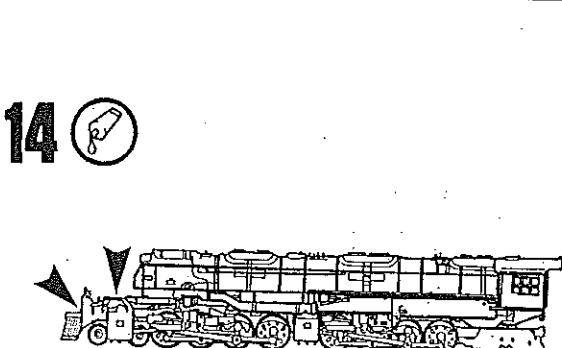
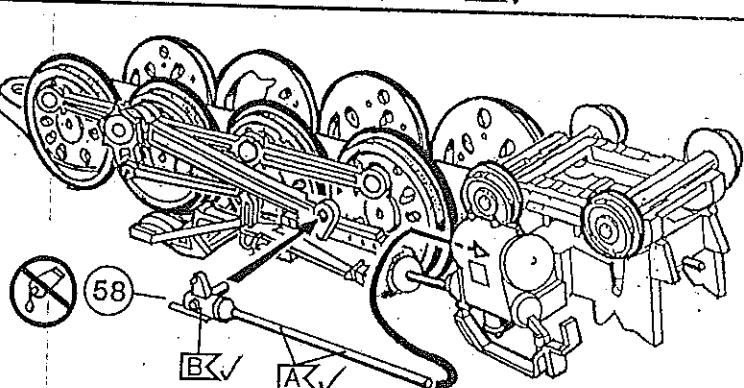
11



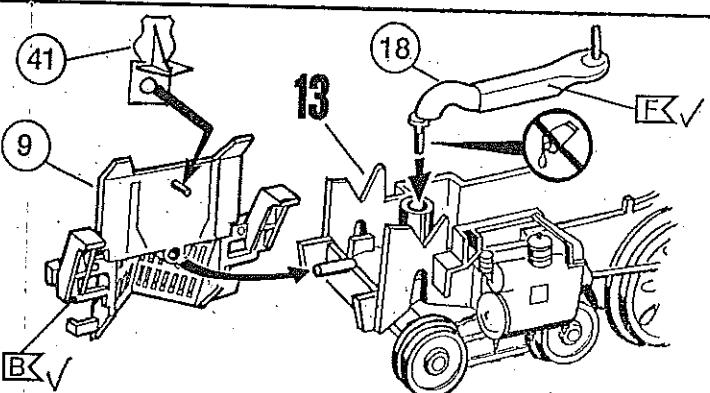
12

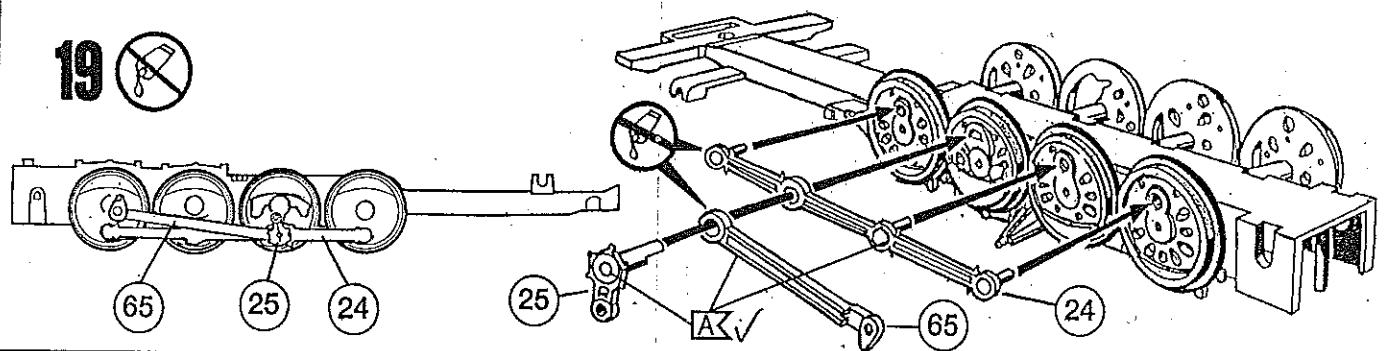
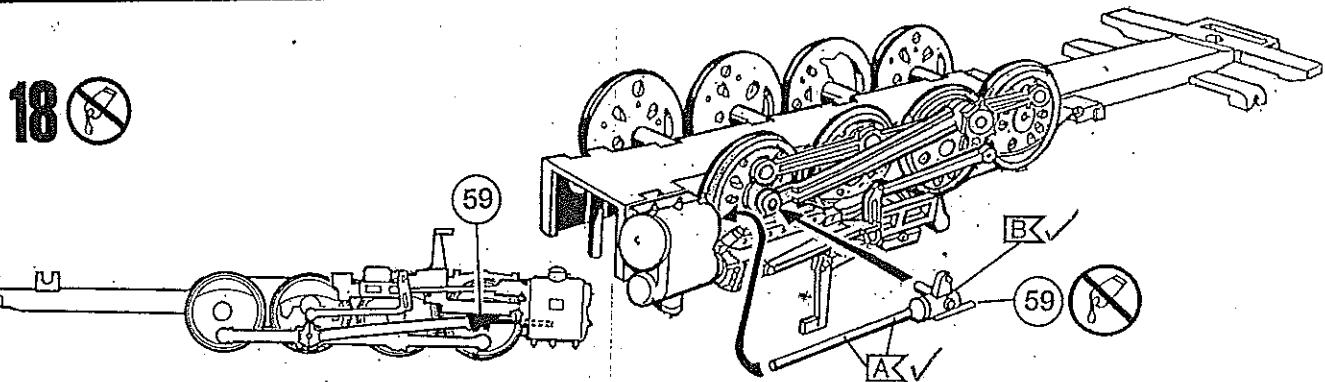
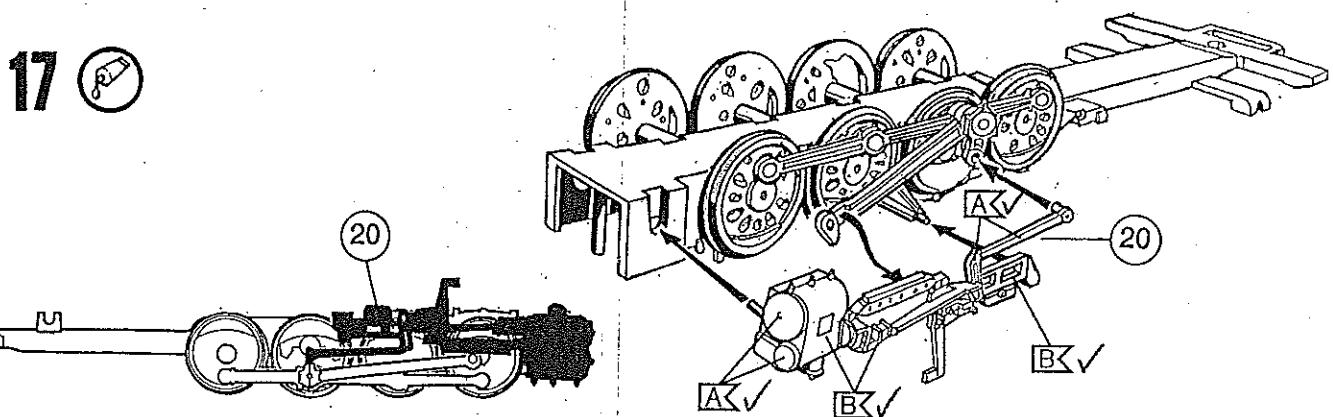
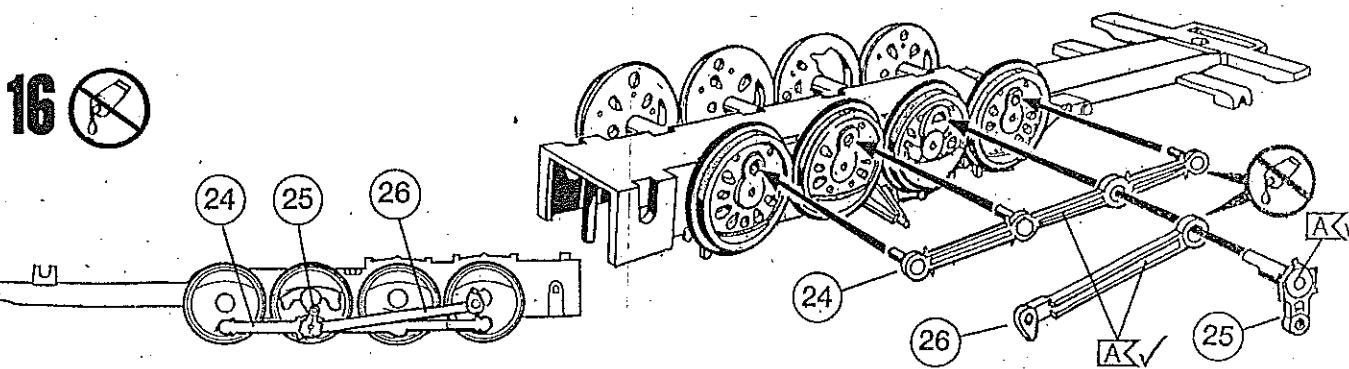
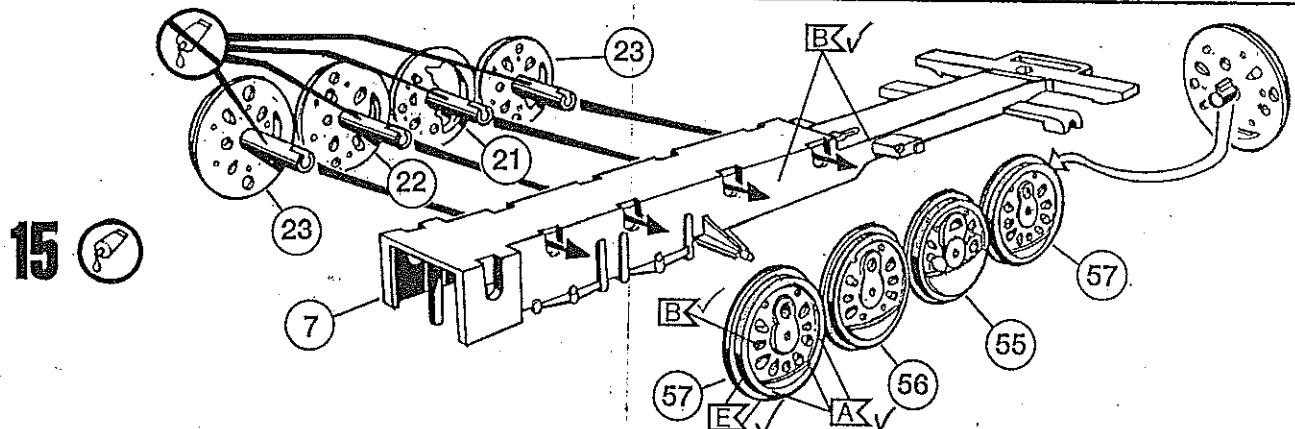


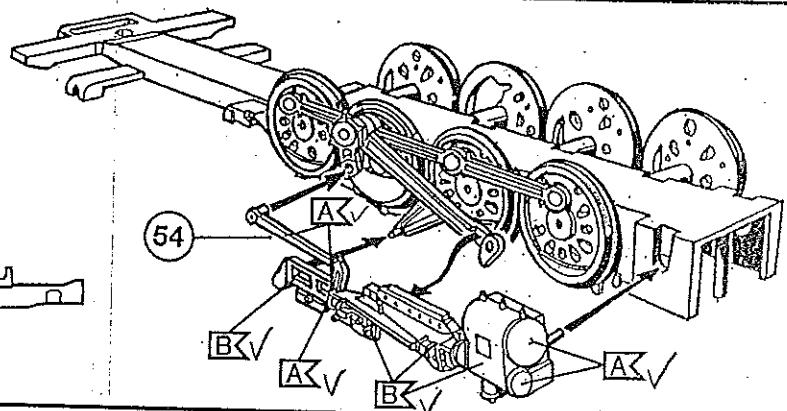
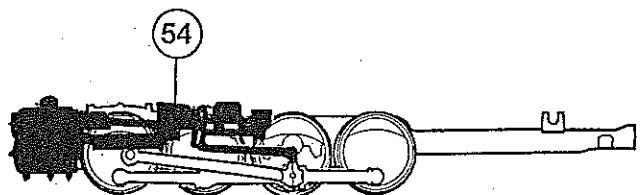
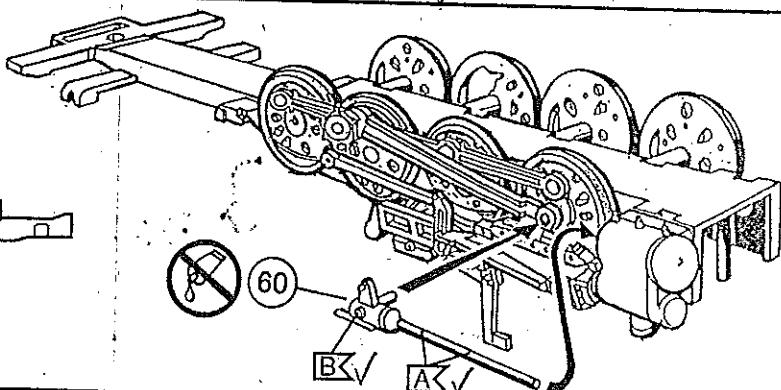
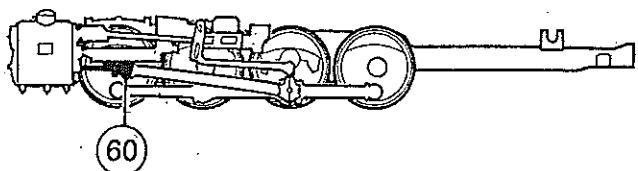
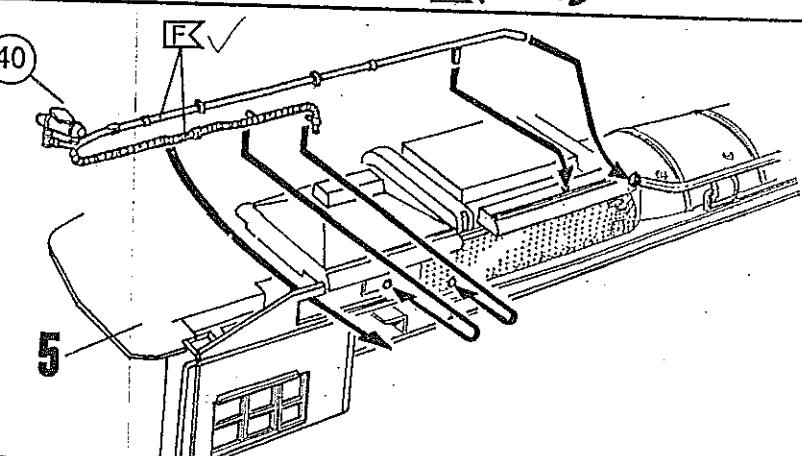
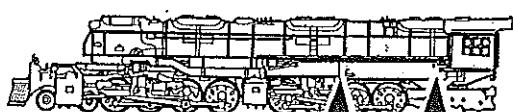
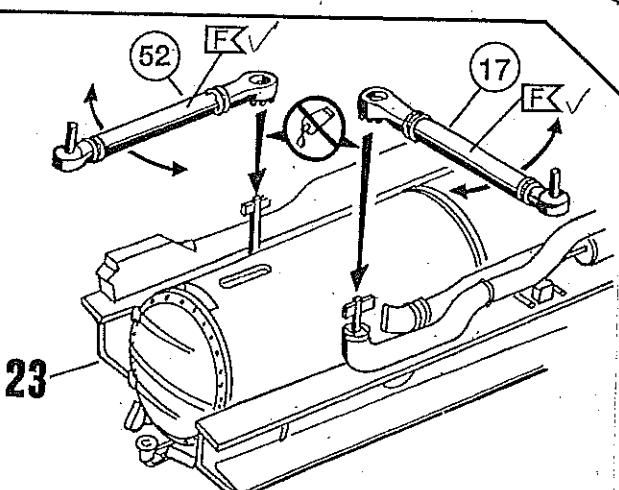
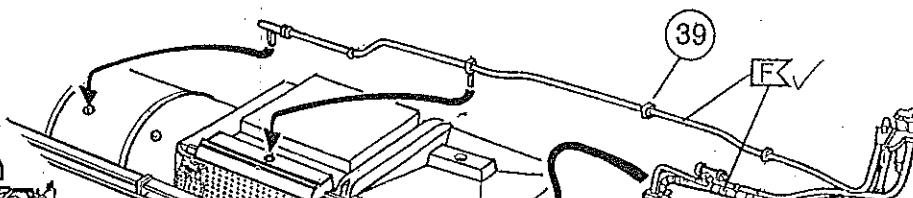
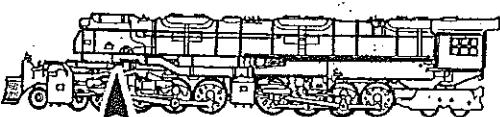
13

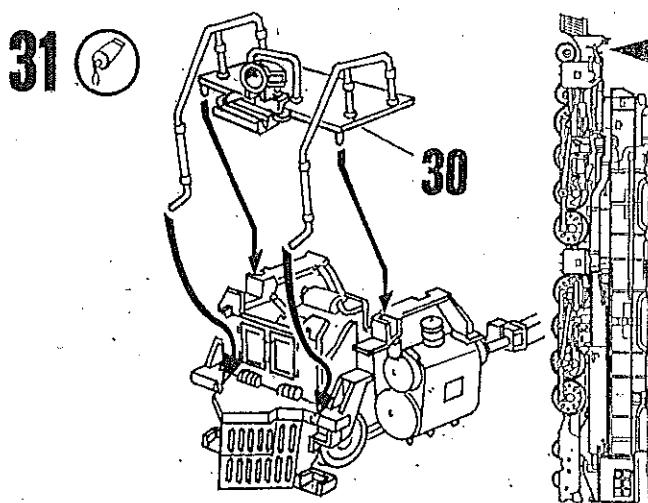
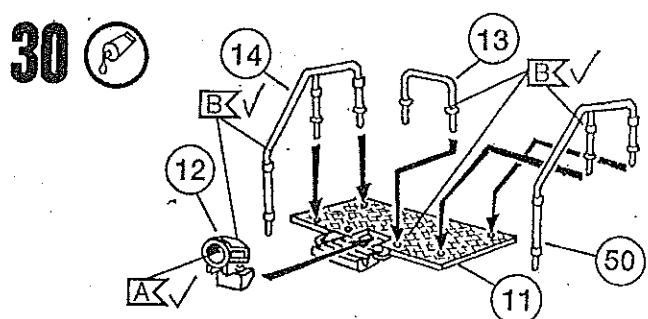
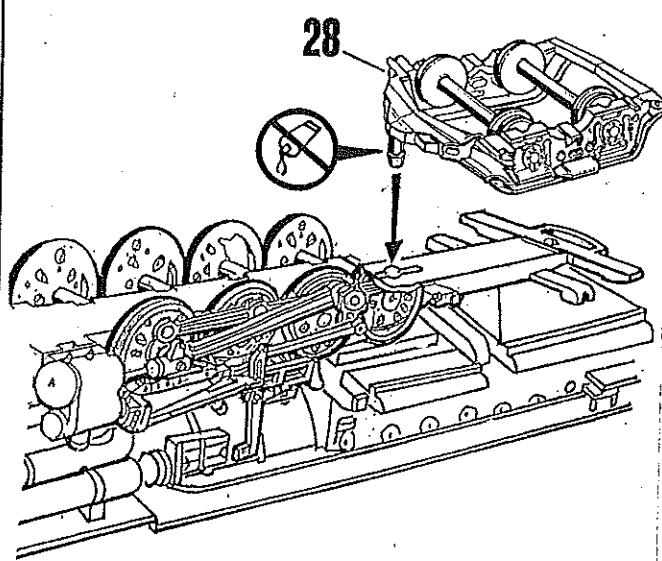
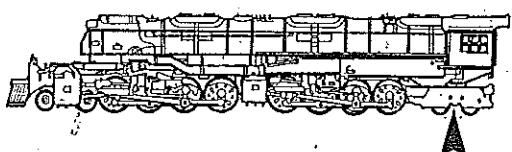
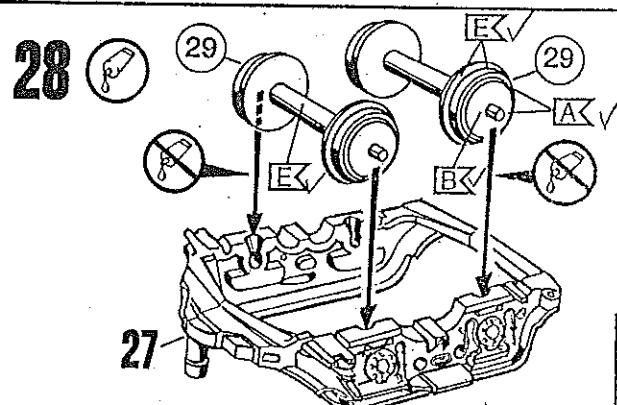
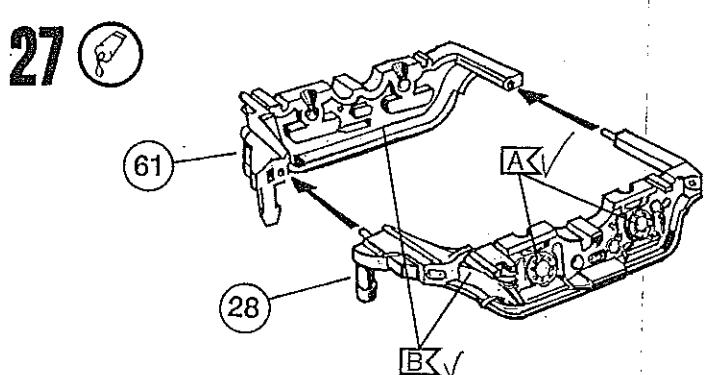
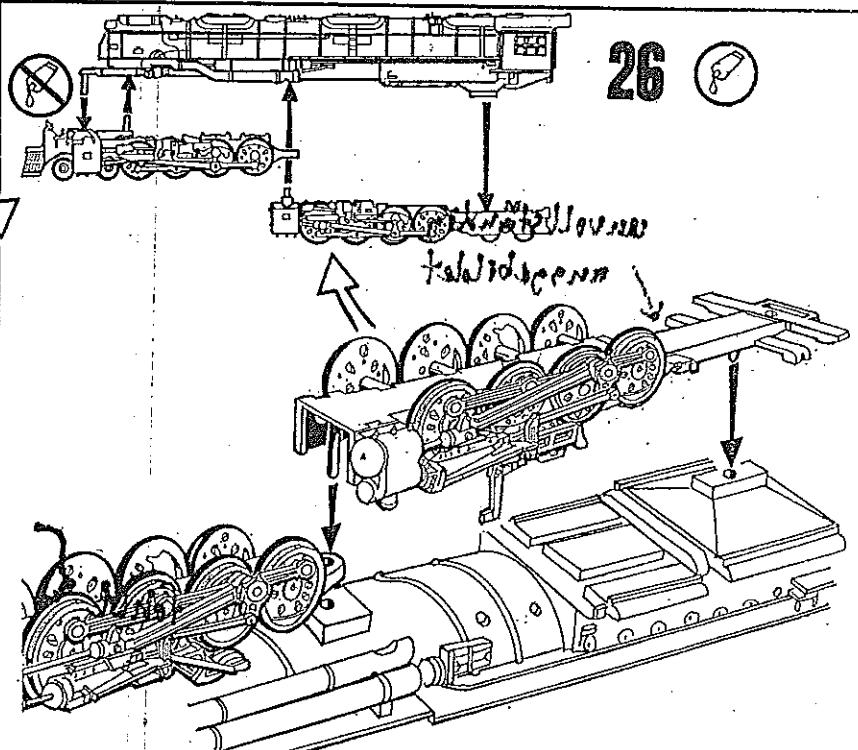
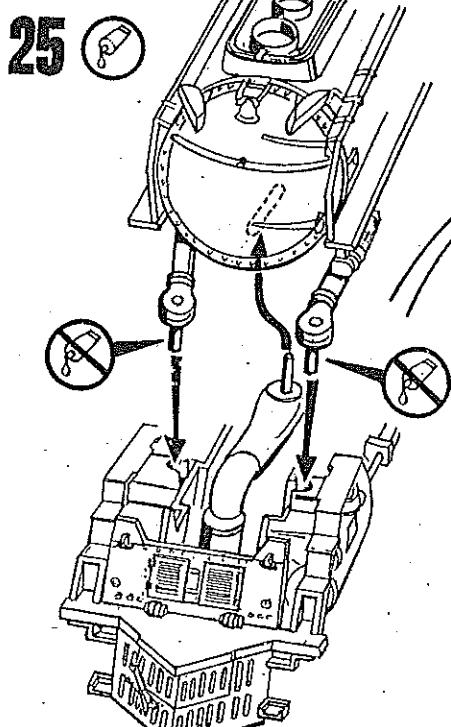


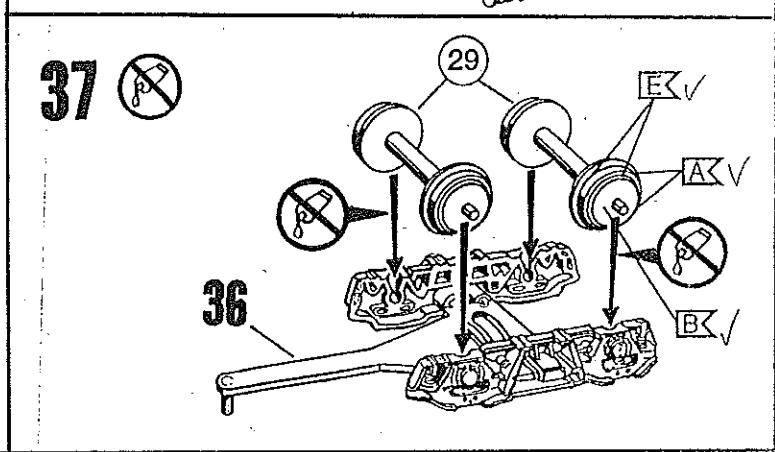
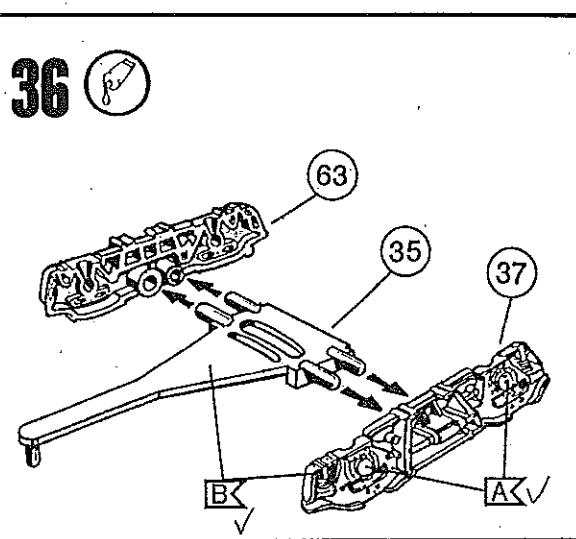
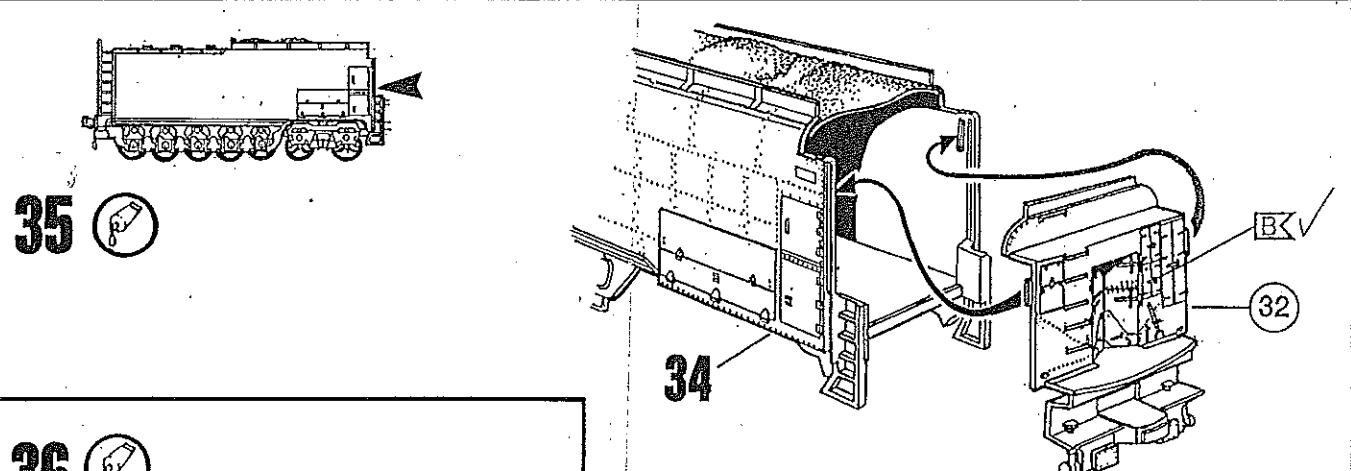
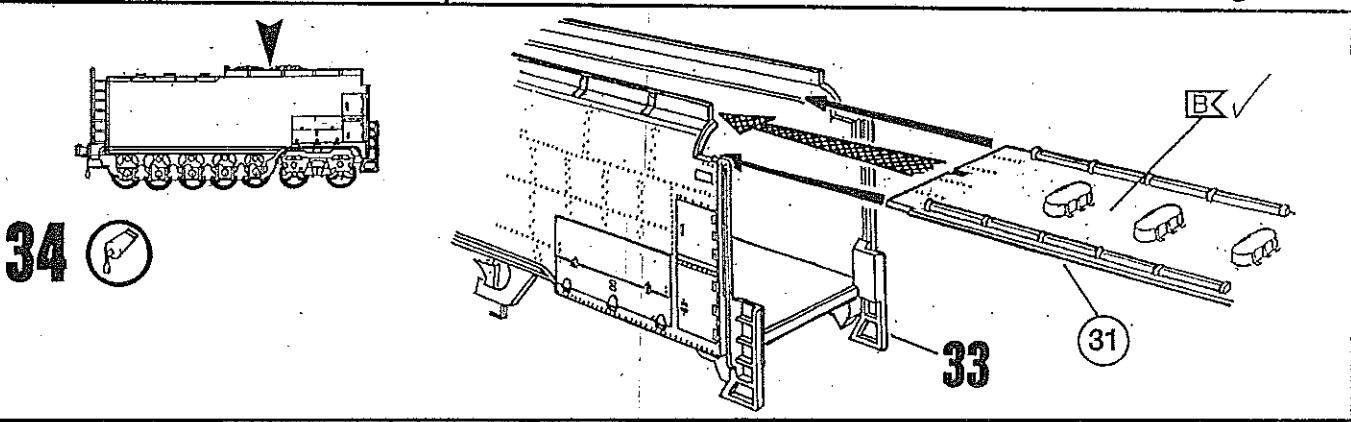
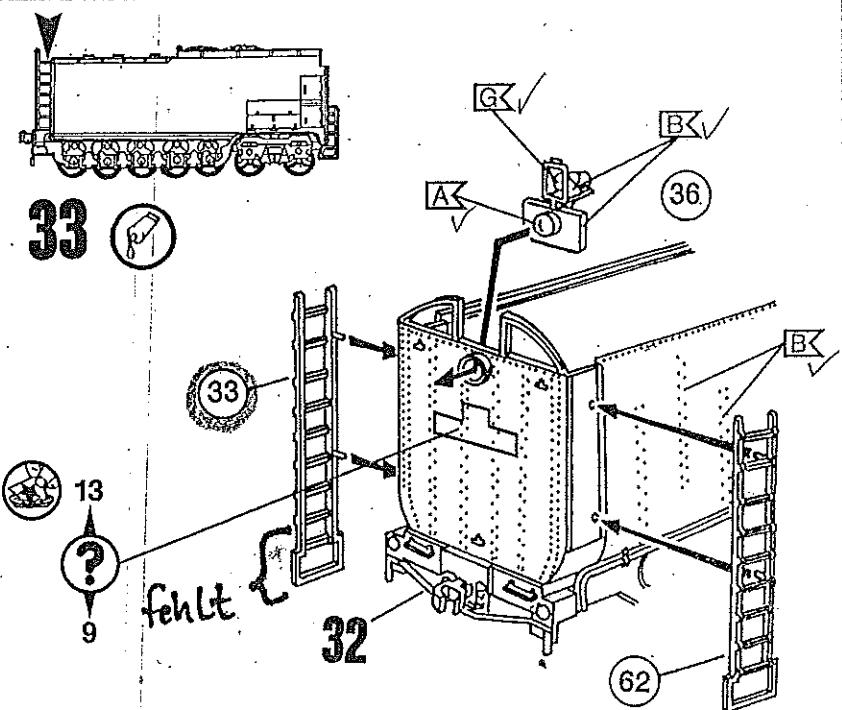
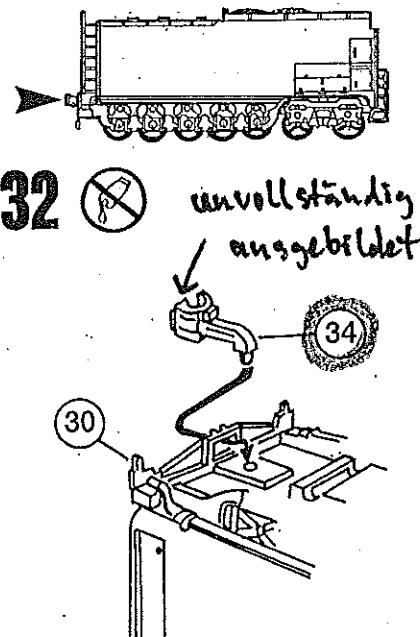
14



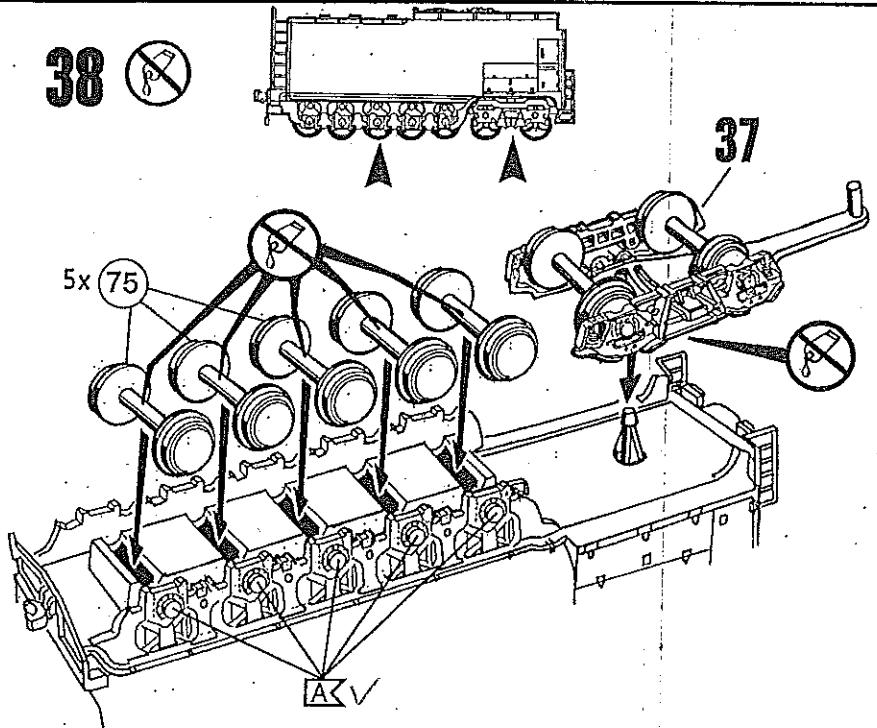


20**21****22****23****24**





38



41

15
? ✓
10 (10)

4 (5)

3 (3)
1
14
? ✓
16

AK

6

AK

